

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 00019/2024
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 240821PE00019

CONTRATO Nº: 00038/2026-SDC

TERMO DE CONTRATO QUE ENTRE SI CELEBRAM A PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO MIGUEL DE TAIPU E INCOMEL – INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA, PARA FORNECIMENTO CONFORME DISCRIMINADO NESTE INSTRUMENTO NA FORMA ABAIXO:

Pelo presente instrumento de contrato, de um lado **Prefeitura Municipal de São Miguel de Taipu - Rua Gentil Lins, 127 - .centro - São Miguel de Taipu - PB, CNPJ nº 08.868.515/0001-10**, neste ato representada pelo Prefeito Laelson Albuquerque, Brasileiro, Prefeito, CPF nº 863.***.**4-04, Carteira de Identidade nº 4***535 SSPPB, doravante simplesmente CONTRATANTE, e do outro lado **INCOMEL – INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - R RAMON ALESI ALBUQUERQUE PATRICIO, 250 - DISTRITO INDUSTRIAL - JOAO PESSOA - PB, CNPJ nº 08.706.350/0001-80**, neste ato representado por Leonardo Lins Pereira de Melo, Brasileiro, Administrador, CPF nº 008.***.**4-01, Carteira de Identidade nº 2***797 SSPPB, doravante simplesmente CONTRATADO, decidiram as partes contratantes assinar o presente contrato, o qual se regerá pelas cláusulas e condições seguintes:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DOS FUNDAMENTOS:

Este contrato decorre do Pregão Eletrônico nº **00019/2024** e da Ata de Registro de Preços nº **00051/2024**, cuja vigência foi regularmente prorrogada por termo aditivo, com a conseqüente renovação integral dos quantitativos originalmente registrados, caracterizando novo ciclo anual de estimativa de consumo, não se tratando de utilização de saldo remanescente, mas de quantitativos renovados em razão da prorrogação da ata, nos termos do art. 84 da Lei nº 14.133/2021, do art. 43, § 3º, do Decreto Municipal nº 005/2024, do Decreto nº 11.462/2023, da Instrução Normativa SEGES/ME nº 73/2022, e da interpretação firmada pela Advocacia-Geral da União no Parecer nº 453/2024 e Despacho nº 514/2024, bem como da legislação pertinente, consideradas as alterações posteriores, às quais as partes se sujeitam juntamente com as cláusulas deste contrato.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO OBJETO:

O presente contrato, cuja lavratura foi devidamente autorizada, tem por objeto: **AQUISIÇÃO DE MÓVEIS PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE SÃO MIGUEL DE TAIPU–PB.**

O fornecimento deverá ser executado rigorosamente de acordo com as condições expressas neste instrumento, proposta apresentada, especificações técnicas correspondentes, processo de licitação modalidade Pregão Eletrônico nº 00019/2024 e instruções do Contratante, documentos esses que ficam fazendo partes integrantes do presente contrato, independente de transcrição; e será realizado na forma parcelada.

CLÁUSULA TERCEIRA - DO VALOR E PREÇOS:

O valor total deste contrato, a base do preço proposto, é de **R\$ 696.364,40** (SEISCENTOS E NOVENTA E SEIS MIL TREZENTOS E SESSENTA E QUATRO REAIS E QUARENTA CENTAVOS).

CÓD.	DISCRIMINAÇÃO	MARCA	UNID.	QUANT.	P.UNITÁRIO	P. TOTAL
1	ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS – DIMENSÕES: 800 X 496 X 1600 MM (LXPXA). COR CINZA TAM O SUPERIOR CONFECCIONADO COM CHA AS DE MD – MÉDIUM DENSITY ARTICLEBOARD, SELECIONADAS DE EUCALI TO E INUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB RESSÃO, COM 25 MM DE ESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO RENSADO DE MELAMINICO COM ESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMIFOSCO, E ANTIRREFLEXO. O BORDO QUE ACOM ANHA TODO O CONTO RNO DO TAM O É	Própria/Própria	UND	19	1.400,00	26.600,00

CONTRATO Nº: 00038/2026 - SDC

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 00019/2024

ENCABEÇADO COM FITA DE OLIESTIRENO COM 2,5 MM DE ESSESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS. COR O (02 LATERAIS, 01 FUNDO, 01 TAM O INFERIOR E 03 PRATELEIRAS MÓVEIS) CONFECCIONADO COM CHA AS DE MD – MÉDIUM DENSITY ARTICLEBOARD, SELECIONADAS DE EUCALI TO E INUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB RESSÃO, COM 18 MM DE ESSESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO RENSADO DE MELAMINICO COM ESSESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO. OS BORDOS A AARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADOS COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2 MM DE ESSESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS, E OS BORDOS NÃO A AARENTES DO CONJUNTO SÃO ENCABEÇADOS EM FITA DE POLIESTIRENO COM 0,45 MM DE ESSESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT. AS LATERAIS E O FUNDO DEVEM TER FURAÇÕES PARA REGULAGEM DE PRATELEIRAS EM TODA A ALTURA ÚTIL DO ARMÁRIO, COM 06 PONTOS DE APOIO POR PRATELEIRA. AS PRATELEIRAS MÓVEIS SÃO A POOIADAS POR SUPORTES METÁLICOS EM ZAMAK, FIXADOS COM ROSCA COM INO VERTICAL ARA IM EDIR DESLIZAMENTO HORIZONTAL DA RATELEIRA. A MONTAGEM DAS PEÇAS DEVE SER FEITA POR MEIO DE ACESSÓRIOS INTERNOS, COMO CAVILHAS E PARAFUSOS OCULTOS TI O MINIFIX. 01 PRATELEIRA FIXADA, NA PARTE SU ERIOR, DEIXANDO OP NRIMEIRO VÃO COM 340 A 360MM. AS OUTRAS 03 PRATELEIRAS DEVERÃO SER REMOVÍVEIS E REGULÁVEIS DE, NO MÁXIMO EM 7 EM 7 CM E DEVERÃO SER SUSTENTADAS ATRAVÉS DE SU ORTES DE ALTA QUALIDADE, REFORÇADOS. ORTAS DE GIRO DE NO MÍNIMO 180º GRAUS: ORTAS CONFECCIONADAS COM CHA AS DE MDF – MÉDIUM DENSITY PARTICLEBOARD, SELECIONADAS DE EUCALI TO E INUS REFLORESTADOS, AGLUTINADAS E CONSOLIDADAS COM RESINA SINTÉTICA E TERMO ESTABILIZADAS SOB RESSÃO, COM 18 MM DE ESSESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES COM FILME TERMO RENSADO DE MELAMÍNICO COM ESSESSURA DE 0,2 MM, TEXTURIZADO, SEMI-FOSCO. O BORDO QUE ACOM ANHA TODO O CONTORNO DA PORTA É ENCABEÇADO COM FITA DE POLIESTIRENO COM 2 MM DE ESSESSURA MÍNIMA, COLADAS COM ADESIVO HOT MELT, COM ARESTAS ARREDONDADAS. O PAR DE PORTAS SUSTENTA-SE EM SEIS DOBRADIÇAS TO (3 OR ORTA), EM ZAMAK COM ACABAMENTO NIQUELADO E FIXAÇÃO LATERAL COM CALÇO DE 5 MM ALTURA, AUMENTANDO O ES AÇO INTERNO ÚTIL EVITANDO ACIDENTES OR NÃO TER CANTOS VIVOS, ERMITINDO AINDA DIVERSAS REGULAGENS COM ABERTURA DE ATÉ 270 GRAUS. CADA DOBRADIÇA É FIXADA POR 5 PARAFUSOS FIXADOS EM PONTOS PRÉ-MARCADOS PARA ERFEITO ALINHAMENTO DO AR DE ORTAS NO CONJUNTO. A PORTA DIREITA POSSUI FECHADURA CILÍNDRICA COM TRAVAMENTO POR LINGUETA COM 02 CHAVES (RINCI AL E RESERVA) COM COR OS ESCAMOTEÁVEIS (DOBRÁVEIS), ACABAMENTO ZINCADO E CA A LÁSTICA. A PORTA ESQUERDA É AUTOMATICAMENTE TRAVADA ELA DIREITA, OR MEIO DE 02 CHA AS METÁLICAS 80 X 50 X 1,2 MM, ERMITINDO ASSIM O FECHAMENTO DO AR DE ORTAS COM A ENAS UMA O ERAÇÃO. AMBAS AS PORTAS SÃO DOTADAS DE UXADORES TI O "ALÇA", INJETADOS EM ZAMAK COM ROSCA INTERNA M4 COM

<p>ACABAMENTO RETO FOSCO. A FIXAÇÃO DOS MESMOS DEVE SER FEITA POR DOIS PARAFUSOS. RODA É RETANGULAR NA COR RETA: RODA É RETANGULAR FECHADO EM TUBOS DE AÇO DE 50 X 20 X 1,2 MM CONTINUO DOBRADO, SUBMETIDO A UM RÉTRATAMENTO OR FOSFATIZAÇÃO A BASE DE ZINCO (LAVAGEM – DECA AGEM FOSFATIZAÇÃO) E INTURA ELETROSTÁTICA EM TINTA E ÓXI EM Ó OLIÉSTER, OLIMERIZADA EM ESTUFA A 200º C. A BASE É A OIADA POR 04 SA ATAS ARTICULÁVEIS EM NYLON INJETADO COM REGULADOR DE ALTURA E NIVELAMENTO AUTO AJUSTÁVEL CUJA FUNÇÃO SERÁ CONTORNAR EVENTUAIS DESNÍVEIS DE ISO. COR CINZA DO ARMÁRIO. MEDIDAS: ACOM ANHANDO AS MEDIDAS DA BASE DO ARMÁRIO.OBS.: ADMITIR-SE-Á UMA VARIAÇÃO DE 5%, PARA MAIS OU PARA MENOS, NAS MEDIDAS INDICADAS, DESDE QUE ESTEJAM DENTRO DOS INTERVALOS ERMITIDOS ELAS NORMAS DA ABNT. A RESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA – REFERÊNCIA FSC OU CERFLOR, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM A NBR 13961:2010, BEM COMO LAUDO DA NBR 13961:2010 EMITIDO POR ORGANIZAÇÃO ACREDITADA PELO INMETRO, NBR 16332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDA E SUAS A LICAÇÕES – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS, FSC (CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTODIA), PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTENCIA A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR 17088:2023 – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 – RESISTÊNCIA À CORROSÃO OR EX OSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – ABNT NBR 8096:1983 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ES ESSURA DA CAMADA – NBR 10443:2008 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA</p>					
<p>2 ARMÁRIO BAIXO FECHADO 800X700X496MM – COR CINZA TAM O: EM MD 25MM DE ES ESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM NO MÍNIMO 0,3MM DE ES ESSURA; BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ES ESSURA 3MM, COM BORDAS ARREDONDADAS EM TODO SEU PERÍMETRO COM RAIOS MÍNIMOS DE 2,5MM. PORTAS: DUAS PORTAS DE ABRIR EM MDP DE 18MM DE ES ESSURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO, COM 0,3MM DE ES ESSURA EM AMBAS AS FACES POSSUI BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ES ESSURA DE 1MM, CADA PORTA POSSUI DUAS DOBRADIÇAS QUE PERMITA ABERTURA DE NO MÍNIMO 270º, AUTO ATARRAXANTES, DE CABEÇA CHATA. A RESENTA SISTEMA DE PRESSÃO ACIONADO AO SER FECHADA, AÇO ZINCADO E LUBRIFICADO, E PEÇA EM PLÁSTICO DE PARA TRAVAMENTO, MANTENDO A PORTA PRESSIONADA PARA DENTRO SEM FOLGAS DE OIS DE FECHADA. TEM EIXO EM AÇO, EVITANDO O ATRITO E ELIMINANDO A NECESSIDADE DE LUBRIFICAÇÃO. POSSUI UM PUXADOR EM CADA PORTA, EM ALUMÍNIO EXTRUDADO E ARQUEADO COM FORMATO CONVEXO. FECHADURA: EM AÇO CROMADO, CILINDRO EM AÇO CROMADO; DOTADO DE MOLAS E INOS EM LATÃO OU AÇO, LUBRIFICADOS COM GRAXA NAVAL DE AUTO DESEMNHO EM TODO MECANISMO INTERNO, REDUZINDO ATRITOS E EVITANDO OSSÍVEIS TRAVAMENTOS; CADA FECHADURA TEM UM SEGredo INDIVIDUAL, NÃO ERMITINDO QUE A CHAVE DE OUTRA FECHADURA A ABRA; OSSUI LINGUETA DE AÇO COM MECANISMO QUE ERMITE O GIRO DE DUAS HASTES EM ALUMÍNIO NO EIXO VERTICAL,</p>	Própria/Própria	UND	30	690,00	20.700,00

SENDO UMA NA ARTE SUPERIOR E OUTRA NA INFERIOR, FIXADO OR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES DE CABEÇA CHATA MEDINDO 11X3,5MM; AS CHAVES OSSUEM ACABAMENTO EM OLIIURETANO INJETADO, COM SISTEMA DE SEGURANÇA QUE ERMITA A DOBRA SEM QUE A MESMA SE QUEBRE DENTRO DO CILINDRO. RATELEIRAS: 01 RATELEIRA REGULÁVEL, EM MD 18MM DE ESSEURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO NAS DUAS FACES EM BORDAS TRANSVERSAIS ROTEGIDAS OR FITA DE OLIIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESSEURA DE 1MM; NAS BORDAS LONGITUDINAIS DE TEM FITA COM ESSEURA 3MM, COM RAI0 DE 2,5MM; CONTÉM QUATRO SUORTES EM OLIIURETANO RÍGIDO COM SISTEMA DE ENGATE ARA OS INOS DE REGULAGEM; O TRAVAMENTO DAS RATELEIRAS REGULÁVEIS É FEITO OR MEIO DE INOS EM AÇO INOXIDÁVEL FIXOS NAS LATERAIS OR MEIO DE FUROS ARA ENGATE. BASE EM MDP COM 18MM DE ESSEURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESSEURA DE 1MM. OSSUI RECORTE QUE PROPICIA ACABAMENTO PERFEITO NA UNIÃO DAS PEÇAS. OSSUI REGULADORES DE NÍVEL EM POLIPROPILENO INJETADO, COM FORMA TELESCÓICA AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, PERMITE A REGULAGEM DE ALTURA PELO LADO INTERNO DO ARMÁRIO. LATERAIS EM MD COM 18MM DE ESSEURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE AMBAS AS FACES BORDAS ROTEGIDAS OR FITA DE OLIIESTIRENO FLEXÍVEL COM ESSEURA DE 1MM; OSSUI RECORTE QUE ROICIA ACABAMENTO ERFEITO NA MONTAGEM DAS EÇAS; NO SENTIDO LONGITUDINAL, DAS LATERAIS, CONTÉM DUAS FILEIRAS DE FUROS COM DIÂMETRO DE 5MM. FUNDO EM MD COM 18MM DE ESSEURA, REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE EM AMBAS AS FACES; É EMBUTIDO NAS LATERAIS, TAM O SUPERIOR E INFERIOR, COM ERFEITA JUNÇÃO, SEM FRESTAS E MANTENDO TRAVAMENTO E ESTABILIDADE DO CORO DO MÓVEL. SAATAS NIVELADORAS EM POLIPIRILENO INJETADO, COM FORMATO TELESCÓICO AJUSTE DE NO MÍNIMO 20MM, FIXADA A UM SUORTE DE POLIURETANO INJETADO; CONTÉM TRÊS FUROS PARA FIXAÇÃO, POR MEIO DE PARAFUSOS AUTO ATARRAXANTES, ZINCADOS. MONTAGEM: O TRAVAMENTO DAS LATERAIS AO TAM O SUPERIOR E INFERIOR É FEITO OR MEIO DE CAVILHAS E INOS DE AÇO INOXIDÁVEL COM ROSCA ADRÃO M6, COM REBAIXO NA EXTREMIDADE OOSTA À ROSCA ARA O TRAVAMENTO, E RECORTE ARA ENGATE DO INO DE AÇO, O QUAL É FIXADO AO TAM O SUPERIOR E INFERIOR OR MEIO DE INO EM ZAMAK, ROSCA ADRÃO M6 NA ARTE INTERNA E ROSCA AUTO ATARRAXANTE NA EXTERNA, COM RECORTES NO FIO DA ROSCA ARA QUE A MESMA TRAVE E NÃO SOLTE DA EÇA, SÃO NO MÍNIMO DUAS CAVILHAS E DOIS INOS DE AÇO OR JUNÇÃO. A RESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: CERTIFICADO AMBIENTAL DE CADEIA DE CUSTÓDIA – REFERÊNCIA FSC OU CERFLOR, CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM A NBR 13961:2010, BEM COMO LAUDO DA NBR 13961:2010 EMITIDO POR ORGANIZAÇÃO ACREDITADA PELO INMETRO, NBR 16332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDA E SUAS A LICAÇÕES – REQUISITOS E MÉTODOS DE ENSAIOS FSC (CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTODIA). PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTENCIA A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR



<p>17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 - RESISTÊNCIA À CORROSÃO OR EX OSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - ABNT NBR 8096:1983 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ESSESSURA DA CAMADA - NBR 10443:2008 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA - NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. NBR 5841:2015, NBR ISO 4628-3:2015. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS). APRESENTAR LAUDO TÉCNICO NR 17 EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, ASSINADO POR PROFIS</p>					
<p>3 GAVETEIRO VOLANTE - COM 3 GAVETAS MEDINDO, APROXIMADAMENTE, 409X496X587MM (LX XA) TAM O SUPERIOR PRODUZIDO EM MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (M D) DE, NO MÍNIMO, 25 MM DE ESSESSURA, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES DE LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR A DEFINIR, COM BORDAS ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO COM, NO MÍNIMO, 2MM DE ESSESSURA NA MESA COR DO TAM O OU A DEFINIR, COLADAS ELO SISTEMA HOTMELT. COR O (DUAS LATERAIS E TAM O INFERIOR) PRODUZIDO EM MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MD) DE, NO MÍNIMO, 18MM DE ESSESSURA, E FUNDO DE, NO MÍNIMO, 15MM DE ESSESSURA, REVESTIDOS EM AMBAS AS FACES COM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO NA COR A DEFINIR, COM BORDAS ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO DE NO MÍNIMO 1MM DE ESSESSURA NA MESMA COR DO TAM O, COLADAS ELO SISTEMA HOTMELT. GAVETAS COM FRETE EM MADEIRA DE MÉDIA DENSIDADE (MDP) DE, NO MÍNIMO, 18MM, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO. COR O DA GAVETA: EM CHA A DE AÇO DE, NO MÍNIMO 0,45 MM DE ESSESSURA OU LATERAIS E FUNDO EM MDP DE, NO MÍNIMO, 18MM E ARTE INFERIOR EM MADEIRA COM, NO MÍNIMO, 4MM DE ESSESSURA. CORREDIÇAS TELESCÓ ICAS EM AÇO. SISTEMA DE TRAVAMENTO DAS GAVETAS COM OSTO DE FECHADURA FRONTAL EM AÇO COM TRAVA SIMULTÂNEA DAS GAVETAS, ACOM ANHADO DE 02 CHAVES (PRINCIPAL E RESERVA). FIXAÇÃO ATRAVÉS DE PARAFUSOS ZINCADOS EMBUTIDOS JUNTO COM TAMBORES (MINIFIX), BUCHAS ROSQUEADAS EM ZAMACK E CAVILHAS. UXADORES TI O ALÇA, COM ROSCA INTERNA E ACABAMENTO NÍQUEL FOSCO. SUPERFÍCIES METÁLICAS: TODAS AS PARTES METÁLICAS DEVERÃO SER SUBMETIDAS A UM PRÉ-TRATAMENTO POR FOSFATIZAÇÃO E BASE DE ZINCO (LAVAGEM - DECA AGEM - FOSFATIZAÇÃO) E PINTURA ELETROSTÁTICA TINTA E PÓXI EM PÓ. 02 PÉS COM RODIZIO RB50 SEM TRAVA E 02 02 PÉS COM RODIZIO RB50 COM TRAVA - CINZA. BASE METAL: A RESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE REÇOS: CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM A NBR 13961:2010, BEM COMO LAUDO DA NBR 13961:2010 EMITIDO POR ORGANIZAÇÃO ACREDITADA PELO INMETRO, NBR 16332:2014 - MÓVEIS DE MADEIRA - FITA DE BORDA E SUAS A LICAÇÕES, FSC (CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTODIA). PARTES METÁLICAS - ENSAIOS: - RESISTENCIA A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO - ABNT NBR 17088:2023 - CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 - RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE - ABNT NBR 8096:1983 - DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ES</p>	Própria/Própria	UND	10	700,00	7.000,00

	<p>ESSURA DA CAMADA – NBR 10443:2008 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA – NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. NBR 5841:2015, NBR ISO 4628-3:2015. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS). APRESENTAR LAUDO TÉCNICO NR 17 EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO ELO INMETRO, ASSINADO POR PROFISSIONAL CERTIFICADO ELA ABERGO (ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA), ATENDENDO A NORMA REGULAMENTADORA NR-17 (ERGONOMIA) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO. (NECESSÁRIO ANEXAR DOCUMENTO COM ROBOTÓRIO).</p>					
4	<p>ARMÁRIO DE AÇO POSSUI 2 PORTAS DE ABRIR – PERSONALIZADA COM A SIGLA OU BRASÃO DO ÓRGÃO COM APROXIMADAMENTE 6 CM DE ALTURA E FONTE SEGOE SCRIPT FEITO POR MEIO DE CORTE A LASER DIGITAL ATRAVÉS DO PROCESSO DE CORTE COM DESFIBRILAÇÃO EQUIPADAS COM FECHADURA CROMADA DO TIPO MAÇANETA, COM CHAVES ESCAMOTEÁVEIS, COM DIMENSÕES APROXIMADAS DE LARGURA (L) 900MM, ALTURA (A) 1980MM E PROFUNDIDADE (P) 400MM. ELE CONTA COM 5 PRATELEIRAS AJUSTÁVEIS, OFERECENDO FLEXIBILIDADE NA ORGANIZAÇÃO. OS 4 PÉS NIVELADORES HEXAGONAIS COM ALTURA DE 24MM, SÃO FIXADOS A UMA CHAPA DE AÇO CARBONO EM FORMATO TRIANGULAR, COM UMA ROSCA DE PORCA GARRA 1/4 SOLDADA PARA MAIOR ESTABILIDADE. ALÉM DISSO, O ARMÁRIO PASSOU POR TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E FOI PINTADO NA COR CINZA LISO PADRÃO ATRAVÉS DE PINTURA ELETROSTÁTICA. AS ESPESSURAS MÍNIMAS DAS CHAPAS SÃO: PRATELEIRAS Nº 26, LATERAIS E FUNDO Nº 26, COSTA, RODAPÉ E PORTAS Nº 26. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTENCIA A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR 17088:2023 – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 – RESISTÊNCIA À CORROSÃO OR EX OSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – ABNT NBR 8096:1983 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ES ESSURA DA CAMADA – NBR 10443:2008 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA – NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. NBR 5841:2015, NBR ISO 4628-3:2015. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS). ENSAIO DE RESISTÊNCIA A REAGENTES QUÍMICOS DOMÉSTICOS – ASTM D1308:2020 – NBR 16040:2020 – E–QUI.412_1 – ABNT NBR NM 300-3:2011 – ARAMETROS DE CHUMBO – JIS Z 2801:2010 (E).</p>	Própria/Própria	UND	50	1.350,00	67.500,00
5	<p>ARQUIVO ESCRITÓRIO – ARQUIVO MDF 470 X 450 X 1370MM COM 4 GAVETAS ARA ASTA SU ENSA TI O VERTICAL COM 4 GAVETAS ARA ASTA SUS ENSA; CONFECCIONADO EM MADEIRA MDF REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO; DIMENSÕES EXTERNAS NO MÍNIMO 470 X 450 X 1370MM (LX XA); COR O E ESTRUTURA COM ES ESSURA MÍNIMA DE 18MM; FECHAMENTO SIMULTÂNEO DE TODAS AS GAVETAS E SISTEMA DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO; UXADORES EM ABS CINZA COM FURAÇÃO DE 96 MM; TRILHOS EM METAL COM ROLAMENTOS ESFÉRICOS ARA O DESLIZAMENTO DAS GAVETAS. BASE: METALON DE AÇO CARBONO 50X30 COM PARADE DE 0,90 FEITOS POR MEIO DE CORTES 45°.</p>	Própria/Própria	UND	10	1.300,00	13.000,00

<p>APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: NBR 16332:2014 – Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações – Requisitos e métodos de ensaios FSC (CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTODIA). PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTENCIA A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR 17088:2023 – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS).</p>					
<p>6 ESTAÇÃO TRABALHO EM L – ESTAÇÃO DE TRABALHO COM 02 GAVETAS, COM ONENTES 4 MESAS MULTIFUNCIONAIS, TIPO ILHA: SUPERFÍCIE: EM MDF, OU MD, DE 25 MM DE ESSESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA RESSÃO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE VC DE 02 MM DE ESSESSURA, COLADA A QUENTE, ELO SISTEMA TI O HOLT-MELT, EM TODO SEU ERÍMETRO. ASSAGEM DE FIAÇÃO COM ACABAMENTO EM VC. FIXADA ÀS ESTRUTURAS LATERAIS E CENTRAIS DA MESA ATRAVÉS DE ARAFUSOS DE AÇO E BUCHAS METÁLICAS. TAM O INTEIRIÇO EM L. AINÉIS FRONTAIS: 02 AINÉIS FRONTAIS, EM MDF, OU MD, DE 18 MM DE ESSESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA RESSÃO. BORDAS COM ACABAMENTO EM FITA DE PVC, COLADA A QUENTE, PELO SISTEMA TI O HOLT-MELT, EM TODO SEU ERÍMETRO. 02 CALHAS HORIZONTAIS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO SOB O TAM O, PERMITINDO O ACESSO A TODO CABEAMENTO DE ENERGIA, LÓGICO E TELEFÔNICO. ESTRUTURA CENTRAL E LATERAIS: EM CHA A DE AÇO #16 DE ESSESSURA, DOBRADA, FORMANDO 01 CANAL PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO. PARAFUSOS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO ENTRE CALHAS E SA ATAS NIVELADORAS. ÉS LATERAIS ARQUEADOS EM AÇO DE ESSESSURA DE 2,0 MM (COMO EÇA ÚNICA), FIXADO A UMA ESTRUTURA DE TUBO 30X20MM DE ESSESSURA 1,2MM EM FORMATO DE T COM ACABAMENTO EM ONTEIRAS INTERNAS; CALHA CENTRAL EM CHA A DE AÇO DE 0,6 COM 04 FRISOS ESTAM ADOS, SENDO 02 NA ARTE INFERIOR E 02 NA ARTE SU ERIOR, ERSONALIZADA COM A SIGLA DO ÓRGÃO NO CENTRO DOS MESMOS; LETRAS COM A ROXIMADAMENTE 2 CM DE ALTURA E FONTE SEGOE SCRIT FEITO OR MEIO DE CORTE A LASER DIGITAL ATRAVÉS DO ROCESSO DE CORTE COM DESFIBRILAÇÃO, INTADOS EM TINTA E ÓXI ATRAVÉS DO SISTEMA ELETROSTÁTICO ERMITINDO A ASSAGEM DOS CABOS DE LÓGICA, ELÉTRICA E TELEFONIA. ARREMATE INFERIOR COM SA ATA REGULADORA DE NÍVEL REDONDA DE Ø63MM COM BASE EM POLIESTIRENO OU PVC INJETADO DE ALTO IM ACTO. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS EMBUTIDOS, POSSIBILITANDO A DESMONTAGEM SEM DANIFICAR O TAM O. COM TRATAMENTO DE AÇO ANTICORROSIVO, AS PARTES CONFECCIONADAS EM AÇO BANHADAS EM SOLUÇÕES ÁCIDAS RE PARADAS PARA REMOÇÃO DE CAMADAS DE OXIDAÇÃO E POSTERIORMENTE EM SOLUÇÕES DE LAVAGEM. INTURA EM TINTA EPÓXI, PINTADA COM ESSESSURA DE 50 A 70 MÍCRONS DE TINTA EM PÓ HIBRIDA COM OLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA AQUECIDA A TEM ERATURA MÍNIMA DE 200°C NA PEÇA METÁLICA. COM ONENTES METÁLICOS: TODAS AS PEÇAS METÁLICAS COM RÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECA AGEM E FOSFATIZAÇÃO, RE ARANDO A SU ERFÍCIE ARA RECEBER À INTURA. INTURA</p>	<p>Própria/Própria</p>	<p>UND</p>	<p>30</p>	<p>1.500,00</p>	<p>45.000,00</p>

<p>EPÓXI- Ó APLICADA PELO ROCESSO DE DE OSIÇÃO ELETROSTÁTICA COM OLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. MEDIDAS INDICADAS: 1400 X 1400 X 600 X 725 MM. OBS.: ADMITIR-SE-Á UMA VARIAÇÃO DE 5%, PARA MAIS OU PARA MENOS, NAS MEDIDAS INDICADAS, DESDE QUE ESTEJAM DENTRO DOS INTERVALOS ERMITIDOS ELAS NORMAS DA ABNT. COR CINZA. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE REÇOS: ABNT NBR 13966/2008, BEM COMO LAUDO DA NBR 13966/2008 EMITIDO OR ORGANIZAÇÃO ACREDITADA ELO INMETRO, NBR 16332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDA E SUAS A LICAÇÕES, FSC (CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTODIA). PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTENCIA A CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR 17088:2023 – CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 – RESISTÊNCIA À CORROÇÃO OR EX OSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – ABNT NBR 8096:1983 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ES ESSURA DA CAMADA – NBR 10443:2008 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA – NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. NBR 5841:2015, NBR ISO 4628-3:2015. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS). APRESENTAR LAUDO TÉCNICO NR 17 EMITIDO OR LABORATÓRIO ACREDITADO ELO INMETRO, ASSINADO OR ROFISSIONAL CERTIFICADO ELA ABERGO (ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA), ATENDENDO A NORMA REGULAMENTADORA NR-17 (ERGONOMIA) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO. (NECESSÁRIO ANEXAR DOCUMENTO COM PROBATÓRIO).</p>					
<p>7 ESTANTE DE AÇO 6 PRATELEIRAS 30CM – ESTANTE METÁLICA DESMONTÁVEL, EM CHA A 20 – 0,90 MM COM 6 PRATELEIRAS COM REGULAGENS DE ALTURA, DOBRAS DULAS NAS LATERAIS E TRI LAS NAS PARTES FRONTAIS E POSTERIORES, 04 COLUNAS EM PERFIL L DE 30X30 MM FEITAS OR MEIO DE SISTEMA LASER, REFORÇOS ÔMEGA NA ARTE INTERNA DAS RATELEIRAS. ACOM ANHA 04 SA ATAS PLÁSTICAS E COMREFORÇO EM X EM SUA LATERAL E PARTE TRASEIRA DA MESMA. ACABAMENTO: TRATADO PELO PROCESSO ANTICORROSIVO À BASE DE FOSFATO DE ZINCO E PINTURA COM SECAGEM EM ESTUFA. ESTRUTURA: CONFECCIONADO EM CHA A DE AÇO Nº 20 (0,90 MM). CA ACIDADE: 20 KG POR RATELEIRA (BEM DISTRIBUÍDOS). MEDIDAS INDICADAS: 1980 MM X 300 MM X 920 MM. OBS.: ADMITIR-SE-Á UMA VARIAÇÃO DE 5%, PARA MAIS OU ARA MENOS, NAS MEDIDAS INDICADAS. COR: CINZA. PERSONALIZADA COM A SIGLA DO ÓRGÃO NA DOBRA DE UMA PRATELEIRA, COM APROXIMADAMENTE 2 CM DE ALTURA E FONTESEGOE SCRPT FEITO POR MEIO DE CORTE A LASER DIGITAL ATRAVÉS DO PROCESSO DE CORTE COM DESFIBRILAÇÃO. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTENCIA A CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR 17088:2023 – CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 – RESISTÊNCIA À CORROÇÃO OR EX OSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – ABNT NBR 8096:1983 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ES ESSURA DA CAMADA – NBR 10443:2008 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA – NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. NBR 5841:2015,</p>	Própria/Própria	UND	35	570,00	19.950,00



<p>NBR ISO 4628-3:2015. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS). ENSAIO DE RESISTÊNCIA A REAGENTES QUÍMICOS DOMÉSTICOS – ASTM D1308:2020 – NBR 16040:2020 – E-QUI.412_1 – ABNT NBR NM 300-3:2011 – ARAMETROS DE CHUMBO – JIS Z 2801:2010 (E)</p>					
<p>8 MESA COPA/COZINHA – 4 CADEIRAS MESA 1200 GRANITO – CADEIRA CRISTAL TECIDO RETO RENDA INTURA BRANCO BRILHANTE MESA: ESTRUTURA COM LETA COM COM ONENTES DESMONTÁVEIS. A ESTRUTURA É FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO E BARRA MACIÇA DE AÇO COM SUERFÍCIE LISA. TAMO FABRICADO EM EDRA GRANITO. OSSUI SISTEMA DE FIXAÇÃO ORARAFUSOS, ORCAS SEXTAVADAS E BUCHAS EXANSIVAS INJETADAS EM OLILERO, QUE UNEM AS TRAVESSAS ÀS ERNAS, GARANTINDO ESTABILIDADE. ONTEIRAS DE ROTEÇÃO EM VCARA ERNAS. TODOS OS COM ONENTES DA ESTRUTURA METÁLICA ASSAM ORRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGEM REARANDO A SUERFÍCIE ARA O ROCESSO DE INTURA. ESTRUTURA RECEBE INTURA E ÓXIÓ, FIXADA OR MEIO DE CARGA ELÉTRICA OOSTA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEMERATURA, NA COR BRANCA BRILHANTE. DIMENSÕES L:1200 A:750 :7504 ERNAS: SENDO DUAS DIREITAS E DUAS ESQUERDAS, FABRICADAS EM TUBO DE AÇO CARBONO REDONDO COM BITOLA DE 3" (76,2MM) E ESSESSURA DA AREDE A 0,90MM. ALTURA DA ERNA 725MM, COM FURAÇÕES NA ARTE SUERIOR ARA FIXAÇÃO DAS TRAVESSAS MAIOR E MENOR QUE IRÃO DAR ESTABILIDADE À MESA.2 TRAVESSAS MAIORES: FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO REDONDO COM BITOLA 3/4" (19,05MM) E ESSESSURA DA AREDE A 0,90MM, COM 2 TRAVESSAS MEDINDO 1410MM DE LARGURA. OSSUI 2 DETALHES DECORATIVOS EM FORMATO DE "V" SOLDADOS COM SOLDA TI O MIG, FABRICADOS EM BARRA DE AÇO MACIÇA REDONDA COM DIÂMETRO DE 1/4" (6,35MM) SUERFÍCIE LISA. L:1110 A:100 :19,05 2 TRAVESSAS MENORES: FABRICADA EM TUBO DE AÇO CARBONO REDONDO COM BITOLA 3/4" (19,05MM) E ESSESSURA DA AREDE A 0,90MM, COM 2 TRAVESSAS MEDINDO 610MM DE LARGURA. OSSUI 1 DETALHE DECORATIVO EM FORMATO DE "V" SOLDADOS COM SOLDA TI O MIG, FABRICADO EM BARRA DE AÇO MACIÇA REDONDA COM DIÂMETRO DE 1/4" (6,35MM) SUERFÍCIE LISA. L:610 A:100 :19,05 TAMO: FABRICADO EM EDRA TI O GRANITO NA COR OCRE, COM DIMENSÕES DE L:1200 A:20 :750. CADEIRAS: ESTRUTURA COM LETA COM COM ONENTES DESMONTÁVEIS. A ESTRUTURA É FABRICADA EM TUBOS DE AÇO CARBONO. ASSENTO ANATÔMICO FABRICADO EM MADEIRA COM ENSADA LAMINADA. ASSENTO ANATÔMICO FABRICADO EM MADEIRA COM ENSADA LAMINADA. ASSENTO ESTOFADO COM REVESTIDO COM ESUMA RETA DE OLIURETANO COM ESSESSURA DE 20MM DO TI O D23. SISTEMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO OR MEIO DE ORCAS GARRAS E ARAFUSOS DE ¼ X 1.¼. SISTEMA DE FIXAÇÃO DAS ERNAS DESMONTÁVEIS A ARTIR DE ARAFUSOS M5 X 25MM. ONTEIRAS LÁSTICA EXTERNA ARA ROTEÇÃO, MODELO ARA TUBO DE 1 X ¼ (31,75MM) FIXADAS NAS ERNAS E ONTEIRAS LÁSTICA INTERNA ARA ROTEÇÃO, MODELO ARA TUBO DE ¾ FIXADAS NO ENCOSTO. TODOS OS COM ONENTES DA ESTRUTURA METÁLICA ASSAM ORRÉ-TRATAMENTO ANTIFERRUGEM REARANDO A SUERFÍCIE ARA O ROCESSO DE INTURA. ESTRUTURA RECEBE INTURA E ÓXIÓ, FIXADA</p>	Própria/Própria	UND	11	1.520,00	16.720,00

<p>OR MEIO DE CARGA ELÉTRICA O OSTA, CURADA EM ESTUFA DE ALTA TEM ERATURA, NA COR BRANCA BRILHANTE. DIMENSÕES: L:400 A:900 :5001 ENCOSTO: ARCO EXTERNO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO REDONDO COM BITOLA DE 1 X ¼ (31,75MM) E ES ESSURA DA AREDE A 0,90MM. ARCO INTERNO DECORATIVO CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO CARBONO REDONDO ¾ (19,05MM) E ES ESSURA DA AREDE A 0,90M. TRAVESSA INFERIOR ARA FIXAÇÃO DOS COM ONENTES. TODAS AS EÇAS SÃO UNIDAS OR MEIO DE SOLDA TI O MIG. ENCOSTO ASSA ELO ROCESSO DE FLUOFURAÇÃO, ARA A LICAÇÃO DE ROSCA NAS ERNAS, DESTINADAS A UNIR AS ERNAS DESMONTÁVEIS. DIMENSÕES L:274 A:900 :1902 ERNAS DESMONTÁVEIS: ESTRUTURA CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO REDONDO COM BITOLA DE 1 X ¼ (31,75MM) E ES ESSURA DA AREDE A 0,90MM. OSSUI SISTEMA DE FIXAÇÃO ARA UNIÃO DO ENCOSTO E DO ASSENTO. DIMENSÕES L:435A:455 :31,751 ASSENTO: ASSENTO ANATÔMICO FABRICADO EM MADEIRA COM ENSADA LAMINADA. ASSENTO ESTOFADO COM REVESTIDO COM ES UMA RETA DE OLIURETANO COM ES ESSURA DE 20MM DO TI O D23. REVESTIMENTO DO ASSENTO EM TECIDO SINTÉTICO COM SU ERFÍCIE COM OSTA OR 100% DE VC E BASE OR 100% OLIÉSTER. SISTEMA DE FIXAÇÃO DO ASSENTO OR MEIO DE ORCAS GARRAS E ARAFUSOS DE 1 X ¼ (31,75MM). DIMENSÕES L:400 A:70 :400. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE REÇOS: PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTENCIA A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR 17088:2023 – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 – RESISTÊNCIA À CORROSÃO OR EX OSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – ABNT NBR 8096:1983 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ES ESSURA DA CAMADA – NBR 10443:2008 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA – NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. NBR 5841:2015, NBR ISO 4628–3:2015. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS). ENSAIO DE RESISTÊNCIA A REAGENTES QUÍMICOS DOMÉSTICOS – ASTM D1308:2020 – NBR 16040:2020 – E–QUI.412_1 – ABNT NBR NM 300–3:2011 – ARAMETROS DE CHUMBO – JIS Z 2801:2010 (E).</p>					
<p>9 MESA DE REUNIÃO PARA ADULTOS REDONDA MEDIDAS – 1,20 DE DIÂMETRO – MESA REUNIÃO REDONDA CONFECCIONADO MDF/AGLOMERADO EM PARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE MED: 1200MM DE DIAMETRO E 740MM DE ALTURA. TAM O CONFECCIONADO EM MDF/AGLOMERADO/MD EM ARTÍCULAS DE MÉDIA DENSIDADE, SOBRE OSTO A UMA ESTRUTURA, TOTALIZANDO UMA ALTURA DE 740MM, CHA A ÚNICA COM 25MM DE ES ESSURA, COM REDONDO. REVESTIMENTO EM LAMINADO MELAMINICO TEXTURIZADO DE ALTA RESISTÊNCIA EM SUA SU ERFÍCIE SU ERIOR E INFERIOR. TENDO BORDAS PROTEGIDAS POR FITA DE POLIESTIRENO SEMI RÍGIDO COM ES ESSURA DE 3MM NO MESMO PADRÃO DO REVESTIMENTO DO TAM O TENDO BORDAS ARREDONDADAS EM TODO SEU ERÍMETRO EXTERNO COM RAIÓ MÍNIMO DE 2,5MM COLADOS A QUENTE OR MEIO DO ROCESSO HOT MELT. FIXADO POR MEIO DE BUCHAS METÁLICAS EMBUTIDAS E PARAFUSOS COM ROSCA MILIMÉTRICA E ARRUELAS DE RESSÃO. ESTRUTURA</p>	<p>–Própria/Própria</p>	<p>UND</p>	<p>9</p>	<p>790,00</p>	<p>7.110,00</p>

<p>SUSTENTAÇÃO DA SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE ESTRUTURA DE AÇO EM FORMA DE X. COLUNA VERTICAL EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X50MM (1,50 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). 04 TRAVAMENTOS SUPERIORES EM TUBO DE AÇO COM SEÇÃO RETANGULAR 30X50 MM EM CHA A #18 (1,20 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO). 04 TRAVAMENTOS INFERIORES (MÍNIMO) EM TUBO DE AÇO RETANGULAR 30X50MM (1,50 MM) DE ESPESSURA (MÍNIMO), COM ACABAMENTO EM PONTEIRAS. NOS TRAVAMENTOS INFERIORES COLOCAÇÕES DE REBITES DE REXO DE AÇO PARA ADAPTAÇÃO DE REGULADORES DE NÍVEL. COMPONENTES METÁLICOS TODAS AS PEÇAS METÁLICAS RECEBEM PRÉ-TRATAMENTO DE DESENGRAXAMENTO, DECAPAGEM E FOSFATIZAÇÃO, REPARANDO A SUPERFÍCIE PARA RECEBER A PINTURA. A PINTURA É APLICADA PELO PROCESSO DE IMERSÃO ELETROSTÁTICA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA. AS ATAS NIVELADORAS EM POLIURETANO COM FIBRA DE VIDRO DE 2.1/2 COM DIÂMETRO DE NO MÍNIMO SESENTA MILÍMETROS COM FORMATO CÔNICO NA PARTE SUPERIOR E RETO NA INFERIOR COM REGULAGEM MÍNIMA DE 15MM. APRESENTAR JUNTO A ROASTA DE REÇOS: ABNT NBR 13966/2008, BEM COMO LAUDO DA NBR 13966:2008 EMITIDO POR ORGANIZAÇÃO ACREDITADA PELO INMETRO, NBR 16332:2014 – Móveis de madeira – Fita de borda e suas aplicações – Requisitos e métodos de ensaios, FSC (CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTODIA). PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR 17088:2023 – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 – RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – ABNT NBR 8096:1983 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ESPESSURA DA CAMADA – NBR 10443:2008 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA – NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. NBR 5841:2015, NBR ISO 4628-3:2015. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS). APRESENTAR LAUDO TÉCNICO NR 17 EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO, ASSINADO POR PROFISSIONAL CERTIFICADO PELA ABERGO (ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA) , ATENDENDO A NORMA REGULAMENTADORA NR-17 (ERGONOMIA) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO.</p>					
<p>10 MESA EM MDF – 1,40x600 – MESA DE TRABALHO 1400 X 600 X 725 COM GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS. TAMO CONFECCIONADO EM MDF, DE 25 MM DE ESPESSURA REVESTIDO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA RESSÃO COM BORDAS ARREDONDADAS ENCABEÇADA EM TODO SEU PERÍMETRO COM FITA VCRETA DE 2,0MM NA MESMA COR DO TAMO COLADAS ELO SISTEMA HOTMELT, COM DOIS FUROS ASSA-CABOS NAS LATERAIS DA SUPERFÍCIE, DE DIÂMETRO DE NO MÍNIMO 50MM EM OLIOESTIRENO OU VC INJETADO DE ALTO IMPACTO; CALHA EM CHA A 0,6 EM FORMATO DE U COM FURAÇÕES FEITAS A LASER PARA ASSAGEM DE FIAÇÃO E FILTRO DE LINHA. AINEL: LONGITUDINAL, SOB O TAMO SUSPENSO DO ISO DE 300 MM A 400 MM, EM MDF ESPESSURA MÍNIMA DE 18 MM E MÁXIMA DE 30 MM REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA RESSÃO, FIXADO A ESTRUTURA DE</p>	Própria/Própria	UND	14	850,00	11.900,00

ÇO ATRAVÉS DE ORCA CILÍNDRICA E ARAFUSOS DE 1/4 X 2 1/2 FENDA HILI S. GAVETAS RODUZIDAS EM MADEIRA RENSADA MD COM NO MÍNIMO 18MM DE ESSESSURA NA FRENTE, LATERAIS E TRASEIRO, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA RESSÃO (B) COM ALTA RESISTÊNCIA A IMACTOS, E BASE DA GAVETA EM CHA A DE FIBRA DE MADEIRA DE 2,5 MM DE ESSESSURA COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR. AS FACES LATERAIS RECEBEM BORDA RETA RODUZIDAS EM VC DE NO MÍNIMO 1,0 MM DE ESSESSURA, DOTADAS DE SISTEMA DE DESLIZAMENTO FIXADO NAS LATERAIS DO CORPO ATRAVÉS DE CORREDIÇAS DE ABERTURA TOTAL COM ROLONGAMENTO DO CURSO E DESLIZAMENTO COM ESFERAS DE AÇO, EÇA ÚNICA DE MONTAGEM LATERAL, AUTOTRAVANTE FIM DE CURSO COM TRAVAS QUE ERMITEM A RETIRADA DA GAVETA. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO OR 02 ÉS LATERAIS ARQUEADOS EM AÇO DE ESSESSURA DE 2,0 MM (COMO EÇA ÚNICA), FIXADO A UMA ESTRUTURA DE TUBO 30X20MM DE ESSESSURA 1,2MM EM FORMATO DE T COM ACABAMENTO EM ONTEIRAS INTERNAS; CALHA CENTRAL EM CHA A DE AÇO DE 0,6 COM 04 FRISOS ESTAMADOS, SENDO 02 NA ARTE INFERIOR E 02 NA ARTE SUPERIOR, PERSONALIZADA COM A SIGLA DO ÓRGÃO NO CENTRO DOS MESMOS; LETRAS COM A ROXIMADAMENTE 2 CM DE ALTURA E FONTE SEGUE SCRIT FEITO OR MEIO DE CORTE A LASER DIGITAL ATRAVÉS DO ROCESSO DE CORTE COM DESFIBRILAÇÃO, INTADOS EM TINTA E ÓXI ATRAVÉS DO SISTEMA ELETROSTÁTICO ERMITINDO A ASSAGEM DOS CABOS DE LÓGICA, ELÉTRICA E TELEFONIA. ARREIMATE INFERIOR COM SAATA REGULADORA DE NÍVEL REDONDA DE Ø63MM COM BASE EM POLIESTIRENO OU VC INJETADO DE ALTO IMACTO. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO POR MEIO DE ARAFUSOS EMBUTIDOS, OSSIBILITANDO A DESMONTAGEM SEM DANIFICAR O TAMPO. COM TRATAMENTO DE AÇO ANTICORROSIVO, AS ARTES CONFECCIONADAS EM AÇO BANHADAS EM SOLUÇÕES ÁCIDAS REARADAS ARA REMOÇÃO DE CAMADAS DE OXIDAÇÃO E OSTERIORMENTE EM SOLUÇÕES DE LAVAGEM. INTURA EM TINTA EPÓXI, PINTADA COM ESSESSURA DE 50 A 70 MÍCRONS DE TINTA EM PÓ HIBRIDA COM OLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA AQUECIDA A TEMERATURA MÍNIMA DE 200°C NA EÇA METÁLICA. COR CINZA. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE REÇOS: ABNT NBR 13966/2008, BEM COMO LAUDO DA NBR 13966/2008 EMITIDO OR ORGANIZAÇÃO ACREDITADA ELO INMETRO, NBR 16332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDA E SUAS ALICAÇÕES, FSC (CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTODIA). PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTENCIA A CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR 17088:2023 – CORROÇÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 – RESISTÊNCIA À CORROÇÃO POR EXOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – ABNT NBR 8096:1983 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ESSESSURA DA CAMADA – NBR 10443:2008 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA – NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. NBR 5841:2015, NBR ISO 4628-3:2015. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS).APRESENTAR LAUDO TÉCNICO NR 17 EMITIDO OR LABORATÓRIO ACREDITADO



<p>ELO INMETRO, ASSINADO POR PROFISSIONAL CERTIFICADO DA ABERGO (ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA), ATENDENDO A NORMA REGULAMENTADORA NR-17 (ERGONOMIA) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO. (NECESSÁRIO ANEXAR DOCUMENTO COM PROBATÓRIO).</p>					
<p>11 MESA SECRETARIA – MESA DE TRABALHO 1200 X 600 X 725 SEM GAVETAS. TAMPO CONFECCIONADO EM MDP – DE 25 MM DE ESSESSURA REVESTIDO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO COM BORDAS ARREDONDADAS ENCABEÇADA EM TODO SEU PERÍMETRO COM FITA VCRETA DE 2,0MM NA MESMA COR DO TAMPO COLADAS ELO SISTEMA HOTMELT, COM DOIS FUROS ASSA-CABOS NAS LATERAIS DA SUPERFÍCIE, DE DIÂMETRO DE NO MÍNIMO 50MM EM OLIESTIRENO OU VC INJETADO DE ALTO IMPACTO; CALHA EM CHAPA DE 0,6 EM FORMATO DE U COM FURAÇÕES FEITAS A LASER PARA ASSAGEM DE FIAÇÃO E FILTRO DE LINHA. AINEL: LONGITUDINAL, SOB O TAMPO SUSPENSO DO ISO DE 300 MM A 400 MM, EM MESSESSURA MÍNIMA DE 18 MM E MÁXIMA DE 30 MM REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO, FIXADO A ESTRUTURA DE AÇO ATRAVÉS DE ORCA CILÍNDRICA E ARAFUSOS DE 1/4 X 2 1/2 FENDA HILTI S. GAVETAS RODUZIDAS EM MADEIRA RESSADA MD COM NO MÍNIMO 18MM DE ESSESSURA NA FRENTE, LATERAIS E TRASEIRO, REVESTIDO EM AMBAS AS FACES EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (B) COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS, E BASE DA GAVETA EM CHAPA DE FIBRA DE MADEIRA DE 2,5 MM DE ESSESSURA COM REVESTIMENTO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR. AS FACES LATERAIS RECEBEM BORDA PRETA PRODUZIDAS EM VC DE NO MÍNIMO 1,0 MM DE ESSESSURA, DOTADAS DE SISTEMA DE DESLIZAMENTO FIXADO NAS LATERAIS DO TAMPO ATRAVÉS DE CORREDIÇAS DE ABERTURA TOTAL COM ROLONGAMENTO DO CURSO E DESLIZAMENTO COM ESFERAS DE AÇO, PEÇA ÚNICA DE MONTAGEM LATERAL, AUTOTRAVANTE FIM DE CURSO COM TRAVAS QUE PERMITEM A RETIRADA DA GAVETA. ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO POR 02 LATERAIS ARQUEADOS EM AÇO DE ESSESSURA DE 2,0 MM (COMO PEÇA ÚNICA), FIXADO A UMA ESTRUTURA DE TUBO 30X20MM DE ESSESSURA 1,2MM EM FORMATO DE T COM ACABAMENTO EM ONTEIRAS INTERNAS; CALHA CENTRAL EM CHAPA DE AÇO DE 0,6 COM 04 FRISOS ESTAMPADOS, SENDO 02 NA PARTE INFERIOR E 02 NA PARTE SUPERIOR, PERSONALIZADA COM A SIGLA DO ÓRGÃO NO CENTRO DOS MESMOS; LETRAS COM APROXIMADAMENTE 2 CM DE ALTURA E FONTE SEGUE SCRIT FEITO POR MEIO DE CORTE A LASER DIGITAL ATRAVÉS DO PROCESSO DE CORTE COM DESFIBRILAÇÃO, INTADOS EM TINTA E ÓXI ATRAVÉS DO SISTEMA ELETROSTÁTICO PERMITINDO A ASSAGEM DOS CABOS DE LÓGICA, ELÉTRICA E TELEFONIA. ARREIMATE INFERIOR COM SAÍDA REGULADORA DE NÍVEL REDONDA DE Ø63MM COM BASE EM POLIESTIRENO OU PVC INJETADO DE ALTO IMPACTO. ELEMENTOS DE FIXAÇÃO POR MEIO DE PARAFUSOS EMBUTIDOS, POSSIBILITANDO A DESMONTAGEM SEM DANIFICAR O TAMPO. COM TRATAMENTO DE AÇO ANTICORROSIVO, AS PARTES CONFECCIONADAS EM AÇO BANHADAS EM SOLUÇÕES ÁCIDAS PREPARADAS PARA REMOÇÃO DE CAMADAS DE OXIDAÇÃO E POSTERIORMENTE EM SOLUÇÕES DE LAVAGEM. PINTURA EM TINTA EPÓXI, PINTADA COM ESSESSURA DE 50 A 70 MÍCRONS DE TINTA EM PÓ HÍBRIDA COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA</p>	Própria/Própria	UND	15	810,00	12.150,00

<p>AQUECIDA A TEM ERATURA MÍNIMA DE 200°C NA PEÇA METÁLICA. APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE REÇOS: ABNT NBR 13966/2008, BEM COMO LAUDO DA NBR 13966/2008 EMITIDO OR ORGANIZAÇÃO ACREDITADA ELO INMETRO, NBR 16332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDA E SUAS A LICAÇÕES, FSC (CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTODIA). PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTENCIA A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR 17088:2023 – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 – RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EX OSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – ABNT NBR 8096:1983 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ESSURA DA CAMADA – NBR 10443:2008 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA – NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. NBR 5841:2015, NBR ISO 4628–3:2015. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS)..APRESENTAR LAUDO TÉCNICO NR 17 EMITIDO OR LABORATÓRIO ACREDITADO ELO INMETRO, ASSINADO OR ROFISSIONAL CERTIFICADO ELA ABERGO (ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA), ATENDENDO A NORMA REGULAMENTADORA NR–17 (ERGONOMIA) DO MINISTÉRIO DO TRABALHO. (NECESSÁRIO ANEXAR DOCUMENTO COM PROBATÓRIO).</p>					
<p>12 ARMÁRIO ESCANINHO – ARMÁRIO FECHADO TIPO ESCANINHO – COM 08 NICHOS COM PORTAS E FECHADURAS INDIVIDUAIS. CORPO É PRODUZIDO EM MADEIRA Prensada MDF/MDP, COMPOSTO POR 08 NICHOS LATERAIS COM NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA E FUNDO DE NO MÍNIMO 15 MM OBEDECENDO A VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA, REVESTIDAS EM LAMINADO MELAMÍNICO BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES, ENCABEÇADAS COM FITA DE POLIESTIRENO OU SIMILAR COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,45MM,OBEDECENDO À VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA,COM ALTA RESISTÊNCIA A IMPACTOS. TAMPO PRODUZIDO EM MADEIRA Prensada EM MDP E MDF DE NO MÍNIMO 25MM, OBEDECENDO À VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA COM AS FACES SUPERIOR E INFERIOR REVESTIDOS EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO(BP). AS FACES LATERAIS RECEBEM FITA DE BORDA RETA PRODUZIDA EM POLIESTIRENO OU SIMILAR COM NO MÍNIMO 2.0 MM DE ESPESSURA, OBEDECENDO À VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA, COR A DEFINIR. FIXAÇÃO À UNIÃO DOS COMPONENTES DO CORPO DOS ARMÁRIOS É FEITA POR TAMBORES E PARAFUSOS DO TIPO MINIFIX COM TAMPAS DE ACABAMENTO NA COR DO MELAMÍNICO. PORTAS INDIVIDUAIS, COM CHAVES INDIVIDUAIS COM SISTEMA ESCAMOTEÁVEL, PRODUZIDAS EM MADEIRA Prensada MDF/MDP DE NO MÍNIMO 18 MM DE ESPESSURA, OBEDECENDO A VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA, FACES SUPERIOR E INFERIOR REVESTIDAS EM LAMINADOS MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO (BP). FACES LATERAIS DEVEM TER FITA DE BORDA RETA PRODUZIDA POLIETILENO (OU SIMILAR) COM NO MÍNIMO 1MM DE ESPESSURA, OBEDECENDO À VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA, COLADA PELO PROCESSO HOT MELT. DOBRADIÇAS EM AÇO, TIPO CANECO (OU SIMILAR) DI METRO 35 MM, OBEDECENDO À VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA, CONFECCIONADA EM AÇO DE ALTA</p>	Própria/Própria	UND	12	1.541,20	18.494,40

<p>RESISTÊNCIA AUTOMÁTICA COM TECNOLOGIA SILENT SYSTEM (OU SIMILAR) QUE PERMITE FECHAMENTO SUAVE DAS PORTAS, ATRAVÉS DE UM SISTEMA COM MICRO PISTÃO HIDRÁULICO COM AMORTECEDOR INTEGRADO A DOBRADIÇA. SISTEMA DE MONTAGEM COM CALÇO TIPO CLICK, EVITANDO O USO DE PARAFUSOS, REGULAGEM HORIZONTAL LIVRE A AJUSTE LATERAL INTEGRADO COM ÂNGULO DE ABERTURA MÍNIMO DE 105° PARA AS PORTAS COM RECOBRIMENTO TOTAL, COM SISTEMA DE ALOJAMENTO INTERNO NA MADEIRA PARA UM MELHOR ACABAMENTO DO MÓVEL. SISTEMA DE PUXADORES EMBUTIDOS INJETADOS EM ABS. BASE PRODUZIDA EM AÇO COM 4 NIVELADORES DE ALTURA, COM SAPATAS REGULÁVEIS COM ROSCA MÉTRICA COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM DE ATÉ 20 MM, OBEDECENDO À VARIAÇÃO MÁXIMA PERMITIDA, INJETADA EM POLIPROPILENO OU SIMILAR ACABAMENTO. AS PEÇAS METÁLICAS DEVEM RECEBER TRATAMENTO DESENGRAXANTE ANTIFERRUGINOSO, E PINTURA ELETROSTÁTICA EPÓXI-PÓ COM POLIMERIZAÇÃO EM ESTUFA NA TEMPERATURA, DE PROXIMIDADES 210°. DIMENSÕES DO NICHU (400 X 500 X 390)MM (C X P X H) DA PEÇA TOTAL (800 X 490 X 1610)MM (C X P X H). CONDIÇÕES ADICIONAIS. SERÁ ADMITIDA UMA VARIAÇÃO NAS MEDIDAS INFORMADAS DE +/- 5% (CINCO POR CENTO). APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA DE PREÇOS: PARTES METÁLICAS – ENSAIOS: – RESISTENCIA A CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA POR 1.600 HORAS DE EXPOSIÇÃO – ABNT NBR 17088:2023 – CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À NÉVOA SALINA. ABNT NBR 8095:1983 – RESISTÊNCIA À CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE – ABNT NBR 8096:1983 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ESSESSURA DA CAMADA – NBR 10443:2008 – DETERMINAÇÃO DA VERIFICAÇÃO DA ADERÊNCIA DA CAMADA – NBR 11003:2009 VERSÃO CORRIGIDA DE 2010. NBR 5841:2015, NBR ISO 4628-3:2015. CERTIFICADO DE REGULARIDADE CTF/APP DO IBAMA; CERTIDÃO NEGATIVA DE DÉBITOS JUNTO AO IBAMA; LICENÇA AMBIENTAL ESTADUAL. (FABRICANTE DOS MOBILIÁRIOS).</p>					
<p>13 QUADRO BRANCO – Quadro branco – 2740 X 122,00 Descrição básica: Quadro branco de uso profissional, confeccionado em MDF e sobreposto por fórmica brilhante. Produzido com materiais de alta qualidade. Possui fixação na parede (oculta). Quadro confeccionado em MDF 15 mm, sobreposto por laminado melamínico; Moldura em fida de borda de pvc 19 x 1mm na cor branca; Fixação invisível em OS; 4. Acompanha kit para instalação e suporte (fabricado em chapa de aço) para marcador e apagador; 5. Cor da Moldura: branca; 6. Espessura total: 15 mm; Acompanha parafusos e bucha para fixação do quadro em parede de alvenaria. NBR 16332:2014 – MÓVEIS DE MADEIRA – FITA DE BORDA E SUAS A LICAÇÕES, FSC (CERTIFICADO DE CADEIA DE CUSTODIA).</p>	Própria/Própria	UND	4	1.500,00	6.000,00
<p>14 CADEIRA CAIXA ALTA SECRETÁRIA – Cadeira de escritório: Giratória operacional alta ara bancada, do ti o caixa, com braços e com no mínimo, es aldar médio. Ajustes mínimos ara os movimentos inde endentes ara altura do assento, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto e inclinação do encosto e altura dos braços, regulagens todas inde endentes. Encosto: estruturado em chassi de oli ro ileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em es uma flexível de oliuretano injetada moldada com es essura média de, no mínimo, 40 mm e com</p>	FRISOKAR	UND	5	1.400,00	7.000,00

carenagem para contra encosto injetada em poliuretano que deixe inacessível e não a arete os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do esaldar e que não deixe o acessível. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em espuma pensada multilaminada anatômica de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de proteção para o assento injetada em poliuretano que roteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da proteção de assento. As dimensões e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 460 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido têxtil de fios de poliéster, ou em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma lâmina com no mínimo 70 mm de largura e 6,0 mm de espessura, com vincos de reforço estrutural. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou poliuretano com fibra de vidro, sendo a fibra adicionada de, no mínimo, 30% da resina ou ainda em aço com largura mínima de 50 mm e espessura mínima de 4,75 mm com vinco e pintura eletrostática. Carenagem e apoio braço injetada em poliuretano. Apoio braços com dimensões mínimas de 50 mm de largura e 240 mm de comprimento, além de apresentar ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 5 pontos de altura. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360º do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e rotação da coluna. Base de cinco pernas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estamada e fundida à cônica ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estamagem que permitam eficiente fixação do apoio das pernas em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em poliuretano de cor preta, exceto o orçã superior das pernas. As pernas fixas injetadas em poliuretano. Suporte para apoio de pés do tipo aro, circular, manufaturado em poliuretano injetado com possibilidade de ajuste de altura em relação ao assento, permitindo faixa mínima de uso de 90 mm entre os intervalos de 420 a 500 mm entre o aro e o assento, tais intervalos e faixas podem ser extrapolados desde que os valores mínimos e máximos estejam atendidos pelo curso de regulagem. Certificações de evidência mínima da qualidade e com



<p>romisso ambiental:– Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR–17, Portaria MT 4.219 de 20 de Dezembro de 2022, emitido por profissional competente. O Laudo contém fotografias e/ou imagens e/ou especificações e/ou detalhes que possam oferecer, indubitavelmente, elementos de evidência para identificar que se trata do mesmo produto ou produto de mesma família/linha de produção ofertada. Devidamente acompanhados da ART do serviço caso emitidos por Engenheiro, com comprovante de quitação Guia e documento CREA do profissional, caso emitidos por Ergonomista, devidamente acompanhados do Certificado ABERGO válido do profissional e, caso seja emitido por médico do trabalho, devidamente acompanhados do comprovante de registro no CRM.– Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA para Atividades potencialmente poluidoras dentro da via</p>					
<p>15 CADEIRA DIGITADOR – Cadeira de escritório: Giratória operacional, no mínimo do tipo B, com braços reguláveis em, no mínimo altura, conforme ABNT NBR 13962/2018 com, no mínimo, espaldar baixo. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de 360 graus, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura e inclinação do assento e encosto de maneira independente. Encosto: estruturado em chassi de plástico injetado com aletas de reforço estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espuma média densidade, no mínimo, 40 mm e com carenagem para contra encosto injetada em plástico injetado que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que não deixe-o acessível. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em chassi com assento multilaminado anatômico de espuma mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espuma média densidade mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra-cabeça para o assento injetada em plástico injetado que roteja todo o contra-assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra-cabeça de assento. As dimensões e de funcionalidades do assento: Largura (mínima): 460 mm. Profundidade de superfície (mínima): 450 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe e de fios de poliéster, ou em laminado sintético de PVC esmalçado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: com furacão universal com sistema de articulação do assento e encosto para ajuste de inclinação, de forma independente, pelo sistema de contato permanente do encosto. Fazendo os eixos do mecanismo, há lâminas de atrito que formam o conjunto de freio fricção, responsável pelas regulagens ergonômicas. Este mecanismo funciona, através de três alavancas, as funcionalidades de inclinação de assento e encosto com acionamentos e travamentos em pontos indefinidos, de maneira independente, e, ajuste de altura do assento através de pistão a gás, além de ajuste de altura do encosto através de mecanismo do tipo cremalheira, embutido na peça do junção do encosto. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com</p>	FRISOKAR	UND	32	1.800,00	57.600,00

<p>classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955/2017. Base de cinco atas injetadas em nylon com fibra de vidro, em formato arcada ou arcado iramidal, com aletas de reforço na orção inferior das atas e com anel metálico central. Rodízios: de du lo giro do ti o W com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico ara fixação do rodízio à base sem o uso de bucha lástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas du las. Braços estruturados em cor o de aço carbono ou resina de engenharia ou outro material que com rovadamente su orte os ensaios da ABNT NBR 13962:2018, de cor reta, com intura eletrostática a ó em caso de aço carbono, carenagem injetada em oli ro ileno, acionado or botão, com no mínimo 5 ontos de regulagem em altura, a oia braços ergonômico e anatômico, injetado em oliuretano texturizado de cor reta, dotado de alma de aço, com dimensões nominais mínimas de 250 mm de com rimento or 80 mm de largura. Certificações de evidência mínima da qualidade e com romisso ambiental:– Relatório de Ensaio emitido or Laboratório acreditado ela Cgcre/Inmetro ara todos os requisitos a licáveis da ABNT NBR 13962:2018.– Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR–17, ortaria MT 4.219 de 20 de Dezembro de 2022, emitido or rofissional com etente. O Laudo contém fotografias e/ou imagens e/ou es eificações e/ou detalhamentos que ossam oferecer, indubitavelmente, elementos de evidência ara identificar que se trata do mesmo roduto ou roduto de mesma família/linha de rodução ofertada. Devidamente acom anhados da ART do serviço caso emitidos or Engenheiro, com com rovante de quitação Guia e documento CREA do rofissional, caso emitidos or Ergonomista, devidamente acom anhados do Certificado ABERGO válido do rofissional e, caso seja emitido or médico do trabalho, devidamente acom anhados do com rovante de registro no CRM.– Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA ara Atividades otencialmente oluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.– Relatórios de ensaio, emitidos or laboratórios acreditados ela Cgcre/Inmetro, com rovando as características das es umas, constando os seguintes índices de erformance:– Fator de conforto derivado das forças de endentação de no mínimo 2,3 (AB</p>					
<p>16 CADEIRA FIXA – Cadeira fixa ara diálogo no mínimo, es aldar médio, com braços fixos, assento e encosto estofados, estrutura fixa balanço (em S ou C) com sa atas fixas. Encosto estruturado em chassi de oli ro ileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em es uma flexível de oliuretano injetada moldada com es essura média redominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de carenagem ara contra ca a do encosto injetada em oli ro ileno que deixe inacessível e não a arente os ontos de fixação do extensor de encosto no chassi do es aldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando–o a arente. Largura mínima do encosto de 440 mm, extensão vertical mínima do encosto de 470 mm. Assento: estruturado em chassi de oli ro ileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em com ensado multilaminado anatômico de es essura mínima de 12 mm, estofamento em es uma flexível de oliuretano injetada moldada com 40 mm de es essura mínima média redominante com contra ca a ara o assento injetada em oli ro ileno que roteja todo o contra assento e bordos. não sendo usado erfil de VC ara os bordos. Fixação dos</p>	FRISOKAR	UND	28	1.700,00	47.600,00

elementos ao chassi de assento através de arafusos e orcas garras com rosca métrica. Largura mínima e rofundidade de su erfícies mínimas de 480 mm. Revestimento do assento e do encosto em tecido ti o cre e de fios de oliéster, ou em laminado sintético de VC es almado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Su orte de junção do encosto: em cha a de aço de es essura mínima de 6,35 mm, estam ada com vinco de reforço estrutural, ou tubo elí tico ou oblongo de aço, dimensões mínimas 18x43x1,50 mm com reforço interno, com fixação na estrutura metálica da viga ou flange (e não direto no assento), intura eletrostática a ó e carenagem lástica injetada em oli ro ileno em alta ressaõ (não ca as sanfonadas ou corrugadas executadas or EAD so rado). Estrutura metálica fixa, do ti o balancim, com o assento em sus ensão, manufaturada à artir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e es essura mínima de arede de 3,0 mm, com lataforma ara fixação do assento e da lâmina de junção do encosto em cha a de aço com es essura de, no mínimo, 3,0 mm. Tratamento de su erfície do aço da estrutura através de intura à ó, cor reta. Sa atas envolventes injetadas em termo lástico oli ro ileno ara atrito com a su erfície do iso sendo, no mínimo, 04 sa atas or estrutura. Braços fixos oligonais fechados, vazados, estruturados internamente em aço carbono, maciço, sendo suas artes metálicas totalmente recobertas com oliuretano de ele integral, cor reta, com textura, largura útil mínima de 40 mm, com rimento útil mínimo de 200mm.Certificações de evidência mínima da qualidade e com romisso ambiental:– Relatório de Ensaio emitido or Laboratório acreditado ela Cgcre/Inmetro ara todos os requisitos a licáveis da ABNT NBR 13962:2018.– Laudo Ergonômico em conformidade com requisitos da NR– 17, ortaria MT 4.219 de 20 de Dezembro de 2022, emitido or rofissional com etente. O Laudo contém fotografias e/ou imagens e/ou es ecificações e/ou detalhamentos que ossam oferecer, indubitavelmente, elementos de evidência ara identificar que se trata do mesmo roduto ou roduto de mesma família/linha de rodução ofertada. Devidamente acom anhadados da ART do serviço caso emitidos or Engenheiro, com com rovante de quitação Guia e documento CREA do rofissional, caso emitidos or Ergonomista, devidamente acom anhadados do Certificado ABERGO válido do rofissional e, caso seja emitido or médico do trabalho, devidamente acom anhadados do com rovante de registro no CRM.– Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do IBAMA ara Atividades otencialmente oluidoras dentro da validade em nome do fabricante do mobiliário.– Relatórios de ensaio, emitidos or laboratórios acreditados ela Cgcre/Inmetro, com rovando as características das es umas, constando os seguintes índices de erformance:– Fator de conforto derivado das forças de endentação de no mínimo 2,3 (ABNT NBR 9176/2016 ou versão osterior);– Densidade média mínima entre 40 e 50 kg/m3 – método utilizado: ABNT NBR 8537:2022 ou versão osterior;– Resiliência mínima de 40% – método utilizado: ABNT NBR 8619:2022 ou versão osterior;– erda de força de indentação à 40% de com ressaõ do cor o de rova de no máximo 10% e erda de es essura máxima de 5% em função dos testes de fadiga dinâmínca conforme ABNT NBR 9177:2022 ou versão osterior;– Teor de Cinzas de, no máximo, 1%, conforme ABNT NBR 14961/2019 ou versão osterior;– Isenta de Clorofluorcarbono.– Relatório de



<p>Ensaio emitido or laboratório acreditado elo Inmetro/Cgcre ara com rovação de resistência à corrosão or névoa salina conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, ara ex osição de no mínimo 240 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de em olamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou ver</p>					
<p>17 CONJUNTO ALUNO CJA-06B – CJA-06B (MODELO FDE/FNDE) CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 6 ALTURA DO ALUNO: DE 1,59M A 1,88M (TAMPO INJETADO)CONJUNTO DO ALUNO INDIVIDUAL COMPOSTO DE 1 (UMA) MESA E 1 (UMA) CADEIRA, CERTIFICADO PELO INMETRO, E EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 14006 – MÓVEIS ESCOLARES – CADEIRAS E MESAS PARA CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL. MESA INDIVIDUAL COM TAMPO EM PLÁSTICO INJETADO COM APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO NA FACE SUPERIOR, DOTADO DE TRAVESSA ESTRUTURAL INJETADA EM PLÁSTICO TÉCNICO, MONTADO SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO, CONTENDO PORTA-LIVROS EM PLÁSTICO INJETADO. CADEIRA INDIVIDUAL EMPILHÁVEL COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO INJETADO OU EM COMPENSADO ANATÔMICO MOLDADO, MONTADOS SOBRE ESTRUTURA TUBULAR DE AÇO.TAMPO EM ABS (ACRILONITRILA BUTADIENO ESTIRENO), VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADO NA COR AZUL (VER REFERÊNCIAS), DOTADO DE PORCAS COM FLANGE OU COM REBAIXO, COM ROSCA MÉTRICA M6, COINJETADAS E, DE TRAVESSA ESTRUTURAL EM NYLON 6.0 (POLIAMIDA) ADITIVADO COM FIBRA DE VIDRO, INJETADA NA COR PRETA. APLICAÇÃO DE LAMINADO MELAMÍNICO DE ALTA PRESSÃO, DE 0,8MM DE ESPESSURA, ACABAMENTO TEXTURIZADO, NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS), NA FACE SUPERIOR DO TAMPO, COLADO COM ADESIVO BI COMPONENTE. DIMENSÕES ACABADAS 608MM (LARGURA) X 466MM (PROFUNDIDADE) X 22MM (ALTURA), ADMITINDO-SE TOLERÂNCIA DE ATÉ +/- 3MM PARA LARGURA E PROFUNDIDADE E +/- 1MM PARA ALTURA. DESIGN, DETALHAMENTO E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO . NOS MOLDES DO TAMPO E DA TRAVESSA ESTRUTURAL DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO "MODELO FDE-FNDE" , E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MIOLO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO . NOTA 1: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. ESTRUTURA COMPOSTA DE: MONTANTES VERTICAIS E TRAVESSA LONGITUDINAL CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO OBLONGA DE 29MM X 58MM, EM CHAPA 16 (1,5MM); TRAVESSA SUPERIOR CONFECCIONADA EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, CURVADO EM FORMATO DE "C", COM SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 31,75MM (1 1/4), EM CHAPA 16 (1,5MM); PÉS CONFECCIONADOS EM TUBO DE AÇO CARBONO LAMINADO A FRIO, COM COSTURA, SECÇÃO CIRCULAR, DIÂMETRO DE 38MM (1 1/2), EM CHAPA 16 (1,5MM). PORTA-LIVROS EM</p>	Própria/Própria	UND	260	725,00	188.500,00

<p>POLIPROPILENO COPOLÍMERO ISENTO DE CARGAS MINERAIS, COMPOSTO PREFERENCIALMENTE DE 50% DE MATÉRIA-PRIMA RECICLADA OU RECUPERADA, PODENDO CHEGAR ATÉ 100%, INJETADO NA COR CINZA (VER REFERÊNCIAS). AS CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS, DIMENSIONAIS, DE RESISTÊNCIA E DE UNIFORMIDADE DE COR, DEVEM SER PRESERVADAS NO PRODUTO PRODUZIDO COM MATÉRIA-PRIMA RECICLADA. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NO MOLDE DO PORTA-LIVROS DEVE SER GRAVADO O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO FDE-FNDE , E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESSE MOLDE TAMBÉM DEVE SER INSERIDO DATADOR DUPLO COM MIOLO GIRATÓRIO DE 16MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO (CONFORME INDICAÇÃO NO PROJETO). NOTA 2: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. FIXAÇÃO DO TAMPO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE: 2.4.1 06 PORCAS ALTAS COM FLANGE, MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COINJETADAS EM CASTELOS TRONCOCÔNICOS DO PRÓPRIO TAMPO; 06 PARAFUSOS ROSCA MÉTRICA M6 (DIÂMETRO DE 6MM), COMPRIMENTO 47MM (COM TOLERÂNCIA DE +/- 2MM), CABEÇA PANELA, FENDA PHILLIPS. 2.5 FIXAÇÃO DO PORTA-LIVROS À TRAVESSA LONGITUDINAL ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO, DIÂMETRO DE 4,0MM, COMPRIMENTO 10MM. 2.6 FIXAÇÃO DAS SAPATAS (FRONTAL E POSTERIOR) AOS PÉS ATRAVÉS DE REBITES DE REPUXO, DIÂMETRO DE 4,8MM, COMPRIMENTO 12MM. PONTEIRAS E SAPATAS EM POLIPROPILENO COPOLÍMERO VIRGEM, ISENTO DE CARGAS MINERAIS, INJETADAS NA COR AZUL , FIXADAS À ESTRUTURA ATRAVÉS DE ENCAIXE. DIMENSÕES, DESIGN E ACABAMENTO CONFORME PROJETO. NOS MOLDES DAS PONTEIRAS E SAPATAS DEVEM SER GRAVADOS O SÍMBOLO INTERNACIONAL DE RECICLAGEM, APRESENTANDO O NÚMERO IDENTIFICADOR DO POLÍMERO, A IDENTIFICAÇÃO DO MODELO FDE-FNDE, E O NOME DA EMPRESA FABRICANTE DO COMPONENTE INJETADO. NESES MOLDES TAMBÉM DEVEM SER INSERIDOS DATADORES DUPLOS COM MIOLO GIRATÓRIO DE 5 OU 6MM DE DIÂMETRO (TIPO INSERT), INDICANDO MÊS E ANO DE FABRICAÇÃO. NOTA 3: O NOME DO FABRICANTE DO COMPONENTE DEVE SER OBRIGATORIAMENTE GRAFADO POR EXTENSO, ACOMPANHADO OU NÃO DE SUA PRÓPRIA LOGOMARCA. NAS PARTES METÁLICAS DEVE SER APLICADO TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO QUE ASSEGURE RESISTÊNCIA À CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA DE NO MÍNIMO 2.500 HORAS. PINTURA ELETROSTÁTICA DOS ELEMENTOS METÁLICOS EM TINTA EM PÓ HÍBRIDA EPÓXI / POLIÉSTER, POLIMERIZADA EM ESTUFA, ACA</p>					
<p>18 CONJUNTO ALUNO CJA-01B – CJA-01B (MODELO FDE/FNDE) CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 1 ALTURA DO ALUNO: DE 0,93M A 1,16M (TAMPO INJETADO) Conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006 – Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado</p>	<p>Própria/Própria</p>	<p>UND</p>	<p>100</p>	<p>640,00</p>	<p>64.000,00</p>

melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Tampo em ABS (Acrlonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor laranja (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 6.0 (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bi componente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Dimensões, design e acabamento . Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE" , e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação .

NOTA 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de:

2.4.1 06 porcas altas com flange, métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos troncocônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 2.5 Fixação do porta-livros à travessa

<p>longitudinal através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. 2.6 Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor laranja fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo FDE-FNDE, e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação NOTA 3: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 2.500 horas. Pintura eletrostática dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliés</p>					
<p>19 CONJUNTO ALUNO CJA-03B CJA-03B (MODELO FDE/ FNDE) CONJUNTO PARA ALUNO TAMANHO 3 ALTURA DO ALUNO: DE 1,19M A 1,42M (TAMPO INJETADO) Conjunto do aluno individual composto de 1 (uma) mesa e 1 (uma) cadeira, certificado pelo INMETRO, e em conformidade com a norma ABNT NBR 14006 – Móveis escolares – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. – Cadeiras e mesas para conjunto aluno individual. Mesa individual com tampo em plástico injetado com aplicação de laminado melamínico na face superior, dotado de travessa estrutural injetada em plástico técnico, montado sobre estrutura tubular de aço, contendo porta-livros em plástico injetado. Cadeira individual empilhável com assento e encosto em polipropileno injetado ou em compensado anatômico moldado, montados sobre estrutura tubular de aço. Tampo em ABS (Acrlonitrila butadieno estireno), virgem, isento de cargas minerais, injetado na cor AMARELA (ver referências), dotado de porcas com flange ou com rebaixo, com rosca métrica M6, coinjetadas e, de travessa estrutural em nylon 6.0 (Poliamida) aditivado com fibra de vidro, injetada na cor PRETA. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão, de 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), na face superior do tampo, colado com adesivo bi componente. Dimensões acabadas 608mm (largura) x 466mm (profundidade) x 22mm (altura), admitindo-se tolerância de até +/- 3mm para largura e profundidade e +/- 1mm para altura. Design, detalhamento e acabamento conforme projeto. Dimensões, design e acabamento . Nos moldes do tampo e da travessa estrutural devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do</p>	Própria/Própria	UND	30	670,00	20.100,00

<p>componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação . NOTA 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA (ver referências). As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação do modelo FDE-FNDE , e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação (conforme indicação no projeto). NOTA 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca. Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas altas com flange, métrica M6 (diâmetro de 6mm), coinjetadas em castelos troncocônicos do próprio tampo; 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. 2.5 Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm. 2.6 Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e</p>					
<p>20 CONJUNTO PROFESSOR / CJP-01 – CONJUNTO PROFESSOR (CJP 01) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 1200mm (largura) x 650mm (profundidade) x 19,4mm</p>	Própria/Própria	UND	10	970,00	9.700,00

(espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Painel frontal em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA (ver referências). Dimensões acabadas de 1117mm (largura) x 250mm (altura) x 18mm (espessura) admitindo-se tolerâncias de +/- 2mm para largura e altura e +/- 0,6mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor CINZA (ver referências), colada com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semioblonga de 25mm x 60mm, em chapa 16 (1,5mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de C, com secção circular, diâmetro 31,75mm (1 1/4), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação do painel à estrutura através de parafusos autoatarraxantes 3/16 x 5/8, zincados. Aletas de fixação do painel confeccionadas em chapa de aço carbono em chapa 14 (1,9 mm), estampadas conforme projeto. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetadas na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 1.008 horas. O grau de enferrugamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). CADEIRA: Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor CINZA (ver referências). Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero.



<p>Alternativamente o assento e o encosto poderão ser fabricados em compensado anatômico moldado a quente, contendo no mínimo sete lâminas internas, com espessura máxima de 1,5mm cada, oriundas de reflorestamento ou de procedência legal, isentas de rachaduras e deterioração por fungos ou insetos. Quando fabricado em compensado, o assento deve receber revestimento na face superior de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências). Revestimento da face inferior em lâmina de madeira faqueada de 0,7mm, da espécie Eucalyptus grandis, com acabamento em selador, seguido de verniz poliuretano, inclusive nos bordos. Espessura acabada do assento mínima de 9,7mm e máxima de 12mm. O assento em compensado moldado deve trazer gravado de forma indelével, por meio de carimbo ou gravação a fogo sob a camada de verniz, na face inferior, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação. Quando fabricado em compensado, o encosto deve receber revestimento nas duas faces de laminado melamínico de alta pressão, de 0,6 a 0</p>					
<p>21 MESA EM FORMATO TRAPÉZIO – possibilitando a formação de círculos com 6 mesas; 06 cadeiras e uma mesa central, para uso coletivo e não individual, tampo da mesa confeccionado em resina termoplástica abs dimensão aproximadas: 660mm x 240mm x 440mm com 390mm de profundidade dotado de nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior. Estrutura do tampo da mesa formado por 03 tubos em aço industrial retangulares medindo 30mm x 20mm e um tubo oblongo medindo 30mm x 16mm. Uma barra em tubo oblongo medindo 30mm x 16mm fixada na parte frontal entre uma das colunas laterais. estrutura da mesa formada por duas colunas laterais paralelas em tubo de aço industrial em formato oblongular medindo 20mm x 48mm unindo a estrutura da base do tampo aos pés. Base dos pés em tubos oblongos medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm. sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo totalmente as extremidades dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura, aumentando a durabilidade, acompanham o formato dos pés em arco, medindo aproximadamente 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm com tolerância de +/- 1,00mm, fabricadas em polipropileno virgem, podendo ser injetadas na mesma cor do tampo e presa à estrutura por meios de rebites. Cadeira com assento e encosto em resina plástica virgem, atendendo a norma técnica nbr 14006/2008 da abnt, fabricados pelo processo de injeção termoplástico, fixados por meio de parafusos sextavados, marca do fabricante injetada em auto-relevo deverá estar no encosto. Assento com medidas mínimas 340mm x 340mm, altura assento/chão 349mm aproximadamente. Encosto com medidas mínimas 340mm x 330mm com puxador para facilitar o carregamento da cadeira. Sapatas calandradas antiderrapantes envolvendo as extremidades, cobrindo a solda e toda a extensão superior dos tubos que compõem os pés, desempenhando a função de proteção da pintura prevenindo contra ferrugem, acompanham o formato dos pés em arco, medindo 162mm x 55mm x 52mm e 100mm x 55mm x 52mm, injetadas em polipropileno virgem e presa à estrutura por de rebites de alumínio. estrutura formada por dois pares de tubo oblongo medindo 16mm x 30mm com</p>	Própria/Própria	CONJUNTO	10	2.900,00	29.000,00

<p>espessura de 1,5mm. Base do assento e interligação ao encosto em tubo oblongo medindo 16mm x 30mm coberto pelo encosto.uma barra horizontal de reforço em tudo oblongo medindo 16mm x 30mm com espessura de 1,5mm fixada entre uma das colunas que liga a base do assento aos pés.base dos pés em tubo oblongo medindo 20mm x 48mm com espessura de 1,5mm em forma de arco com raio medindo no máximo 800,0mm.mesa central sextavada, injetado em polipropileno e fixado a estrutura através de 03 parafusos autoatarrachantes invisíveis, cada lado medindo 235mm. Tampa injetada em resina plástica, com sete cavidades permitindo a divisão dos materiais, sendo 06 cavidades com porta copos. Estrutura composta por 03 tubos de aço industrial 7/8, formando dos pés. Toda a estrutura metálica é fabricada em tubo de aço industrial tratados por conjuntos de banhos químicos para proteção e longevidade da estrutura, interligados por solda mig e pintados através do sistema epóxi pó. As medidas acima podem ter variações de 3% para mais ou menos. Cor: será definida na ordem de fornecimento. Apresentar junto a proposta de preços: partes metálicas – ensaios: – resistencia a corrosao por exposicao a nevoa salina por 1600 horas de exposicao – abnt nbr 8094:1983 – resistencia a corrosao por exposicao atmosfera umida saturada por 1600 horas – abnt nbr 8095:1983 – resistencia a corrosao por exposicao ao dióxido de enxofre por 67 ciclos – 1600 horas – abnt nbr 8096:1983. Nbr 9209:1986 – preparação de superfícies para pintura – processo de fosforização;</p>					
<p>22 MESA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS / MA-02 – MESA PARA CADEIRANTES (*MA-02 – Mesa acessível) MESA: Tampo em MDP ou MDF, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura. Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com primer na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N (ver condições de fabricação). Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento. Estrutura composta de: Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de C, com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4), em chapa 16 (1,5mm); Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular,</p>	Própria/Própria	UND	1	740,00	740,00

diâmetro de 38mm (1 1/2), em chapa 16 (1,5mm). Fixação do tampo à estrutura através de: 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de repuxo, diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm. Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL (ver referências), fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 1.008 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA (ver referências). APRESENTAR JUNTO A PROPOSTA A SEGUINTE DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: resistência a névoa (em conformidade com a ABNT NBR 8094/1983) – 1.008 horas; atmosfera úmida (em conformidade com a ABNT NBR 8095/2015); – 1.008 horas; dióxido de enxofre (em conformidade com a ABNT NBR 8096/1983); – 25 ciclos; grau de enferrujamento (em conformidade com a NBR ISO 4628:2015); grau de empolamento de superfícies pintadas (em conformidade com a NBR 5841:2015);

Total: 696.364,40

CLÁUSULA QUARTA - DO REAJUSTAMENTO EM SENTIDO ESTRITO - REAJUSTE:

Os preços contratados são fixos e irreeajustáveis no prazo de um ano.

Dentro do prazo de vigência da contratação e mediante solicitação do Contratado, os preços poderão sofrer reajuste após o interregno de um ano, na mesma proporção da variação verificada no IPCA-IBGE acumulado, tomando-se por base o mês do orçamento estimado, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade.

Nos reajustes subsequentes ao primeiro, o interregno mínimo de um ano será contado a partir dos efeitos financeiros do último reajuste.

No caso de atraso ou não divulgação do índice de reajustamento, o Contratante pagará ao Contratado a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja divulgado o índice definitivo. Fica o Contratado obrigado a apresentar memória de cálculo referente ao reajustamento de preços do valor remanescente, sempre que este ocorrer.

Nas aferições finais, o índice utilizado para reajuste será, obrigatoriamente, o definitivo.

Caso o índice estabelecido para reajustamento venha a ser extinto ou de qualquer forma não possa mais ser utilizado, será adotado, em substituição, o que vier a ser determinado pela legislação então em vigor.

Na ausência de previsão legal quanto ao índice substituto, as partes elegerão novo índice oficial, para reajustamento do preço do valor remanescente, por meio de termo aditivo.

O registro da variação do valor contratual para fazer face ao reajuste de preços poderá ser realizado por simples apostila.

O prazo para resposta ao pedido de restabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro, quando for o caso, será de até um mês, contado da data do fornecimento da documentação comprobatória do fato imprevisível ou previsível de consequência incalculável, observadas as disposições dos Arts. 124 a 136, da Lei 14.133/21.

CLÁUSULA QUINTA - DA DOTAÇÃO:

As despesas correrão por conta da seguinte dotação, constante do orçamento vigente:

Recursos não Vinculados de Impostos:

02.050 Secretaria Municipal de Educação

CONTRATO Nº: 00038/2026 - SDC

12 361 1003 1006 Aquisição de Equipamentos para Estruturação do Ensino Fundamental
000164 4490.52 99 Equipamentos e Material Permanente
12 365 1003 1008 Aquisição de Equipamentos para Estruturação do Ensino Infantil – Pré Escola e Creche
000171 4490.52 99 Equipamentos e Material Permanente
12 361 1003 2027 Ações de Educação – Royalties de Petróleo e Gás Natural



CLÁUSULA SEXTA - DO PAGAMENTO:

O pagamento será efetuado mediante processo regular e em observância às normas e procedimentos adotados pelo Contratante, bem como as disposições dos Arts. 141 a 146 da Lei 14.133/21; da seguinte maneira: Para ocorrer no prazo de trinta dias, contados do período de adimplemento.

CLÁUSULA SÉTIMA - DO PRAZO E DA VIGÊNCIA:

O prazo máximo de entrega do objeto ora contratado, que admite prorrogação nas condições e hipóteses previstas na Lei 14.133/21, está abaixo indicado e será considerado da emissão do Pedido de Compra:

a - Entrega: 15 (quinze) dias.

A vigência do presente contrato será determinada: até o final do exercício financeiro de 2026, considerada da data de sua assinatura; podendo ser prorrogada, nas hipóteses e nos termos dos Arts. 105 a 114, da Lei 14.133/21.

CLÁUSULA OITAVA - DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE:

a - Efetuar o pagamento relativo ao fornecimento efetivamente realizado, de acordo com as respectivas cláusulas do presente contrato;

b - Proporcionar ao Contratado todos os meios necessários para o fiel fornecimento contratado;

c - Notificar o Contratado sobre qualquer irregularidade encontrada quanto à qualidade de produto fornecido, exercendo a mais ampla e completa fiscalização, o que não exime o Contratado de suas responsabilidades contratuais e legais;

d - Designar representantes com atribuições de Gestor e Fiscal deste contrato, conforme requisitos estabelecidos na norma vigente, ou pelos respectivos substitutos, especialmente para coordenar as atividades relacionadas à fiscalização e acompanhar e fiscalizar a sua execução, respectivamente, permitida a contratação de terceiros para assistência e subsídio da fiscalização com informações pertinentes a essa atribuição;

e - Observar, em compatibilidade com o objeto deste contrato, as disposições dos Arts. 115 a 123 da Lei 14.133/21.

CLÁUSULA NONA - DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATADO:

a - Executar devidamente o fornecimento descrito na cláusula correspondente do presente contrato, dentro dos melhores parâmetros de qualidade estabelecidos para o ramo de atividade relacionada ao objeto contratual, com observância aos prazos estipulados;

b - Responsabilizar-se por todos os ônus e obrigações concernentes à legislação fiscal, civil, tributária e trabalhista, bem como por todas as despesas e compromissos assumidos, a qualquer título, perante seus fornecedores ou terceiros em razão da execução do objeto contratado;

c - Manter preposto capacitado e idôneo, aceito pelo Contratante, quando da execução do contrato, que o represente integralmente em todos os seus atos;

d - Permitir e facilitar a fiscalização do Contratante devendo prestar os informes e esclarecimentos solicitados;

e - Será responsável pelos danos causados diretamente ao Contratante ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do contrato, não excluindo ou reduzindo essa responsabilidade a fiscalização ou o acompanhamento pelo órgão interessado;

f - Não ceder, transferir ou subcontratar, no todo ou em parte, o objeto deste instrumento, sem o conhecimento e a devida autorização expressa do Contratante;

g - Manter, durante a vigência do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no respectivo processo licitatório, apresentando ao Contratante os documentos necessários, sempre que solicitado;

h - Cumprir a reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência, para reabilitado da Previdência Social ou para aprendiz, bem como as reservas de cargos previstas em outras normas específicas, ao longo de toda a execução do contrato, e sempre que solicitado pelo Contratante, deverá comprovar o cumprimento dessa reserva de cargos, com a indicação dos empregados que preencherem as referidas vagas;

i - Observar, em compatibilidade com o objeto deste contrato, as disposições dos Arts. 115 a 123 da Lei 14.133/21.

CLÁUSULA DÉCIMA - DA ALTERAÇÃO E EXTINÇÃO:

CONTRATO Nº: 00038/2026 - SDC

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 00019/2024

Este contrato poderá ser alterado com a devida justificativa, unilateralmente pelo Contratante ou por acordo entre as partes, nos casos e condições previstas nos Arts. 124 a 136 e sua extinção, formalmente motivada nos autos do processo, assegurados o contraditório e a ampla defesa, ocorrerá nas hipóteses e disposições dos Arts. 137 a 139, todos da Lei 14.133/21.

Nas alterações unilaterais a que se refere o inciso I, do caput do Art. 124, da Lei 14.133/21, o Contratado será obrigado a aceitar, nas mesmas condições contratuais, acréscimos ou supressões que se fizerem nas compras, de até o respectivo limite fixado no Art. 125, do mesmo diploma legal, do valor inicial atualizado do contrato. Nenhum acréscimo ou supressão poderá exceder o limite estabelecido, salvo as supressões resultantes de acordo celebrado entre os contratantes.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DO RECEBIMENTO:

Executada a presente contratação e observadas as condições de adimplemento das obrigações pactuadas, os procedimentos e condições para receber o seu objeto pelo Contratante obedecerão, conforme o caso, às disposições do Art. 140, da Lei 14.133/21.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DAS PENALIDADES:

O licitante ou o Contratado será responsabilizado administrativamente, facultada a defesa no prazo legal do interessado, pelas infrações previstas no Art. 155, da Lei 14.133/21 e serão aplicadas, na forma, condições, regras, prazos e procedimentos definidos nos Arts. 156 a 163, do mesmo diploma legal, as seguintes sanções: a – advertência aplicada exclusivamente pela infração administrativa de dar causa à inexecução parcial do contrato, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave; b – multa de mora de 0,5% (zero vírgula cinco por cento) aplicada sobre o valor do contrato, por dia de atraso injustificado na execução do objeto da contratação; c – multa de 10% (dez por cento) sobre o valor do contrato por qualquer das infrações administrativas previstas no referido Art. 155; d – impedimento de licitar e contatar no âmbito da Administração Pública direta e indireta do ente federativo que tiver aplicado a sanção, pelo prazo de dois anos, aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII do caput do referido Art. 155, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave; e – declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo de cinco anos, aplicada ao responsável pelas infrações administrativas previstas nos incisos VIII, IX, X, XI e XII do caput do referido Art. 155, bem como pelas infrações administrativas previstas nos incisos II, III, IV, V, VI e VII do caput do mesmo artigo que justifiquem a imposição de penalidade mais grave que a sanção referida no § 4º do referido Art. 156; f – aplicação cumulada de outras sanções previstas na Lei 14.133/21.

Se o valor da multa ou indenização devida não for recolhido no prazo de 15 dias após a comunicação ao Contratado, será automaticamente descontado da primeira parcela do pagamento a que o Contratado vier a fazer jus, acrescido de juros moratórios de 1% (um por cento) ao mês, ou, quando for o caso, cobrado judicialmente.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DA COMPENSAÇÃO FINANCEIRA:

Nos casos de eventuais atrasos de pagamento nos termos deste instrumento, e desde que o Contratado não tenha concorrido de alguma forma para o atraso, será admitida a compensação financeira, devida desde a data limite fixada para o pagamento até a data correspondente ao efetivo pagamento da parcela. Os encargos moratórios devidos em razão do atraso no pagamento serão calculados com utilização da seguinte fórmula: $EM = N \times VP \times I$, onde: EM = encargos moratórios; N = número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento; VP = valor da parcela a ser paga; e I = índice de compensação financeira, assim apurado: $I = (TX \div 100) \div 365$, sendo TX = percentual do IPCA-IBGE acumulado nos últimos doze meses ou, na sua falta, um novo índice adotado pelo Governo Federal que o substitua. Na hipótese do referido índice estabelecido para a compensação financeira venha a ser extinto ou de qualquer forma não possa mais ser utilizado, será adotado, em substituição, o que vier a ser determinado pela legislação então em vigor.

CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA - DAS OBRIGAÇÕES PERTINENTES À LGPD:

a - As partes contratantes deverão cumprir a Lei nº 13.709, de 14 de Agosto de 2018, que é a Lei Geral de Proteção de Dados Pessoais LGPD, quanto a todos os dados pessoais a que tenham acesso em razão deste contrato, independentemente de declaração ou de aceitação expressa.

b - Os dados obtidos somente poderão ser utilizados para as finalidades que justificaram seu acesso e de acordo com a boa-fé e com os princípios do Art. 6º, da Lei 13.709/18.

c - É vedado o compartilhamento com terceiros de qualquer dado obtido, fora das hipóteses permitidas em Lei.



d - Constitui atribuição do Contratado orientar e treinar seus empregados, quando for o caso, sobre os deveres, requisitos e responsabilidades decorrentes da LGPD.

CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA - DO FORO:

Para dirimir as questões decorrentes deste contrato, as partes elegem o Foro da Comarca de Itabaiana.

E, por estarem de pleno acordo, foi lavrado o presente contrato em 02(duas) vias, o qual vai assinado pelas partes e por duas testemunhas.

São Miguel de Taipu - PB, 29 de Abril de 2026.

TESTEMUNHAS

PELO CONTRATANTE



LAELSON ALBUQUERQUE
Prefeito
863.***.**4-04

PELO CONTRATADO

LEONARDO LINS PEREIRA DE MELO
Assinado de forma digital por LEONARDO LINS PEREIRA DE MELO:00807057401
Dados: 2026.04.29 16:07:31 -03'00'

INCOMEL – INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA
LEONARDO LINS PEREIRA DE MELO
008.***.**4-01



BOLETIM OFICIAL

CRIADO PELA LEI Nº 05/81 DE 07/02/1981

PODER EXECUTIVO

ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO MIGUEL DE TAIPU
ADMINISTRAÇÃO: LAELSON ALBUQUERQUE
ANO: 45 – SÃO MIGUEL DE TAIPU, 30 DE ABRIL DE 2026.

ATOS DO PODER EXECUTIVO

ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO MIGUEL DE TAIPU
EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MÓVEIS PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE SÃO MIGUEL DE TAIPU–PB. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00019/2024. DOTAÇÃO: Recursos não Vinculados de Impostos: 02.050 Secretaria Municipal de Educação 12 361 1003 1006 Aquisição de Equipamentos para Estruturação do Ensino Fundamental 000164 4490.52 99 Equipamentos e Material Permanente 12 365 1003 1008 Aquisição de Equipamentos para Estruturação do Ensino Infantil – Pré Escola e Creche 000171 4490.52 99 Equipamentos e Material Permanente 12 361 1003 2027 Ações de Educação – Royalties de Petróleo e Gás Natural. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de São Miguel de Taipu e: CT Nº 00038/2026 - 29.04.26 - INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ 08.706.350/0001-80 - R\$ 696.364,40 (seiscentos e noventa e seis mil trezentos e sessenta e quatro reais e quarenta centavos).





AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 5/2026

Torna público que fará realizar através do Pregoeiro Oficial e Equipe de Apoio, sediada na Praça Coronel Sérgio Dantas, 55 - Centro - Ouro Velho - PB, por meio do site www.portaldecompraspublicas.com.br, licitação modalidade Pregão Eletrônico, do tipo menor preço, para: Aquisição parcelada de Medicamentos Injetáveis, por período de 12 (doze) meses, para atender ao Fundo Municipal de Saúde de Ouro Velho/PB. Abertura da sessão pública: 08:00 horas do dia 19 de Maio de 2026. Início da fase de lances: para ocorrer nessa mesma sessão pública. Referência: horário de Brasília - DF. Recursos: previstos no orçamento vigente. Fundamento legal: Lei Federal nº 14.133/21; Lei Complementar nº 123/06; Instrução Normativa nº 73 SEGES/ME/22; e legislação pertinente, consideradas as alterações posteriores das referidas normas. Informações: das 08:00 às 12:00 horas e das 14:00 Até às 18:00 horas dos dias úteis, no endereço supracitado. Telefone: (083) 33501098. E-mail: cpl.ourovelho@gmail.com. Edital: www.ourovelho.pb.gov.br; www.tce.pb.gov.br; www.portaldecompraspublicas.com.br; www.gov.br/pncp.

Ouro Velho - PB, 29 de abril de 2026.
ANTONIO HENRIQUE MENEZES NASCIMENTO
Pregoeiro

PREFEITURA MUNICIPAL DE PILÕESINHOS

AVISO DE LICITAÇÃO
CONCORRÊNCIA ELETRÔNICA Nº 3/2026

Torna público que fará realizar através do Agente de Contratação e Equipe de Apoio, sediada na Rua Manoel Alvinho, 56 - Centro - Pilõesinhos - PB, por meio do site www.portaldecompraspublicas.com.br, licitação modalidade Concorrência Eletrônica, do tipo menor preço, para: Contratação de empresa especializada em engenharia civil para execução da obra de construção de uma Praça de Eventos no Município de Pilõesinhos/PB, em conformidade com o Contrato de Repasse nº 1097635-95/2024, Operação nº 966758, firmado com o Ministério do Turismo. Abertura da sessão pública: 10:00 horas do dia 19 de Maio de 2026. Início da fase de lances: 10:05 horas do dia 19 de Maio de 2026. Referência: horário de Brasília - DF. Recursos: previstos no orçamento vigente. Fundamento legal: Lei Federal nº 14.133/21; Lei Complementar nº 123/06; Instrução Normativa nº 73 SEGES/ME/22; e legislação pertinente, consideradas as alterações posteriores das referidas normas. Informações: das 08:00 às 12:00 horas dos dias úteis, no endereço supracitado. Telefone: (83) 99167-0794. E-mail: licitaplz@gmail.com. Edital: <https://www.piloesinhos.pb.gov.br/>; www.tce.pb.gov.br; www.portaldecompraspublicas.com.br; www.gov.br/pncp.

Pilõesinhos - PB, 30 de abril de 2026.
JOÃO CAVALCANTE DA CRUZ FILHO
Agente de Contratação

PREFEITURA MUNICIPAL DE SANTA LUZIA

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 12/2026

OBJETO: locação de veículos automotores, do tipo picape, e de máquina pesada, para atender às demandas das Secretarias do Município de Santa Luzia/PB.
TIPO: MENOR PREÇO.

DATA DA ABERTURA: 19/05/2026 - HORÁRIO: 08:00 HORAS.
Legislação Aplicável: Lei nº 14.133/21 e subsidiárias.
LOCAL: Portal de Compras Públicas - www.portaldecompraspublicas.com.br.
Modo de Disputa: Aberto.

Outros esclarecimentos poderão ser fornecidos na Sala da Comissão de Licitação, no Prédio Sede da Prefeitura "Paço Quipauá", das 07:00 às 13:00h, no endereço Praça Estandisau de Medeiros, s/nº, Bairro Antônio Bento de Moraes, na cidade de Santa Luzia/PB - CEP nº 58.600-000, ou pelo Fone: (83) 3142-6056. E-mail: licitacao@santaluzia.pb.gov.br.

Santa Luzia-PB, 30 de abril de 2026.
PEDRO HENRIQUE MORAIS NÓBREGA
Secretário de Finanças e Gestão

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO JOSÉ DE ESPINHARAS

EXTRATO DE CONTRATO

PREGÃO ELETRÔNICO 00011/2026. OBJETO: Aquisição parcelada de água adicionada de sais minerais e gás GLP para atendimento às necessidades das diversas Secretarias do Município de São José de Espinharas/PB. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00011/2026. DOTAÇÃO: CONFORME CONTRATO. VIGÊNCIA: 12 (doze) meses. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de São José de Espinharas e: ANDRE AUGUSTO TRUTA FELIPE - CNPJ Nº 18.474.659/0002-26; CONTRATO Nº 91101/2026, VALOR: R\$ 45.960,00 e MERCADINHO JC LTDA - CNPJ Nº 61.010.918/0001-06; CONTRATO Nº 91102/2026, VALOR: R\$ 28.170,00.

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO MIGUEL DE TAIPIU

EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MÓVEIS PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE SÃO MIGUEL DE TAIPIU-PB. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00019/2024. DOTAÇÃO: Recursos não Vinculados de Impostos: 02.050 Secretaria Municipal de Educação 12 361 1003 1006 Aquisição de Equipamentos para Estruturação do Ensino Fundamental 000164 4490.52 99 Equipamentos e Material Permanente 12 365 1003 1008 Aquisição de Equipamentos para Estruturação do Ensino Infantil - Pré Escola e Creche 000171 4490.52 99 Equipamentos e Material Permanente 12 361 1003 2027 Ações de Educação - Royalties de Petróleo e Gás Natural. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de São Miguel de Taipu e: CT Nº 00038/2026 - 29.04.26 - INCOMEL - INDUSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ 08.706.350/0001-80 - R\$ 696.364,40 (seiscientos e noventa e seis mil trezentos e sessenta e quatro reais e quarenta centavos).

EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PARA ATENDER DE FORMA FRAZIONADA E DE ACORDO COM A NECESSIDADE DAS SECRETARIAS E PROGRAMAS DESTA MUNICIPALIDADE. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00002/2025. DOTAÇÃO: Recursos não Vinculados de Impostos: 02.020 Secretaria Municipal de Administração e Finanças 04 123 2001 2007 Manutenção das Atividades da Secretaria Municipal de Administração e Finanças 04 122 2001 2009 Ações Administrativas - Recursos do Royalties Petróleo e Gás Natural 02.050 Secretaria Municipal de Educação 12 365 1003 2013 Manutenção das Atividades da Educação Infantil - Creche - MDE 12 361 1003 2017 Manutenção das Atividades do Ensino Fundamental - MDE 12 306 1003 2018 Manutenção do Programa de Merenda Escolar 15520000 Transferências de Recursos do FNDE referentes ao Programa Nacional de Alimentação Escolar 194.000 0 (PNAE) 12 361 1003 2022 Manutenção das Atividades da Secretaria de Educação - Outros Recursos 12 361 1003 2027 Ações de Educação - Royalties de Petróleo e Gás Natural 02.070 Secretaria Municipal de Saúde 10 301 1004 2031 Manutenção das Atividades da Secretaria Municipal de Saúde - Outros Recursos 10 301 1004 2032 Ações de Saúde - Royalties de Petróleo e Gás Natural 02.100 Fundo Municipal de Assistência Social 08 244 1002 2048 Manutenção do PROCAD SUAS e/ou Outros Programas, Projetos, Benefícios e Serviços 20.000 0 Socioassistenciais do FNAS 15001000 Recursos Livres (Ordinário) 3390.30 99 MATERIAL DE CONSUMO. VIGÊNCIA: até o final do exercício financeiro de 2026. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de São Miguel de Taipu e: CT Nº 00037/2026 - 29.04.26 - MCM DISTRIBUIDORA DE ALIMENTOS EIRELI - CNPJ 30.597.577/0001-93 - R\$ 589.069,70 (quinhentos e oitenta e nove mil sessenta e nove reais e setenta centavos).

EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

PROCESSO: Exposição de Motivos nº IN00005/2026. OBJETO: CONTRATAÇÃO DA EMPRESA PARA A PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS DE MONITORAMENTO AMBIENTAL DA EXECUÇÃO DO PLANO DE RECUPERAÇÃO DE ÁREA DEGRADADA (PRAD) DA ÁREA ANTERIORMENTE UTILIZADA PARA DISPOSIÇÃO FINAL DE RESÍDUOS SÓLIDOS URBANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO MIGUEL DO TAIPIU/PB. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 74, inciso III, alínea h, da Lei 14.133/21. AUTORIZAÇÃO: Secretaria de Infraestrutura. RATIFICAÇÃO: Prefeito, em 30/04/2026.

EXTRATO DE TERMO ADITIVO

EXTRATO DO 4º TERMO ADITIVO DE PRAZO
Processo: Inexigibilidade Nº IN00005/2022 - Contratação de Aterro Sanitário licenciado para o recebimento e disposição final, dos resíduos sólidos urbanos, produzidos por este município de São Miguel de Taipu.
Objeto: Prorrogação de Prazo ao Contrato original
Contratante: Prefeitura Municipal de São Miguel de Taipu-PB
Contratado: FOXK URE-IP AMBIENTAL S.A.
CNPJ Nº: 16.731.167/0001-62
Data Aditivo: 28/04/2026
Vigência: 04/05/2027
Recursos: Próprios
Amparo Legal: Art. 57, Lei nº 8.666 de 21.06.93.

DESPACHO DE 30 DE ABRIL DE 2026

ADJUDICAÇÃO E RATIFICAÇÃO - INEXIGIBILIDADE Nº IN00005/2026

Nos termos dos elementos constantes da respectiva Exposição de Motivos que instrui o processo e observado o parecer da Assessoria Jurídica, referente a Inexigibilidade de Licitação nº IN00005/2026, fundamentada no Art. 74, inciso III, alínea h, da Lei 14.133/21, que objetiva: CONTRATAÇÃO DA EMPRESA PARA A PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS DE MONITORAMENTO AMBIENTAL DA EXECUÇÃO DO PLANO DE RECUPERAÇÃO DE ÁREA DEGRADADA (PRAD) DA ÁREA ANTERIORMENTE UTILIZADA PARA DISPOSIÇÃO FINAL DE RESÍDUOS SÓLIDOS URBANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO MIGUEL DO TAIPIU/PB;

ADJUDICO o seu objeto e RATIFICO o correspondente procedimento em favor de: CLEDSON LIMA ALMEIDA - CNPJ: 31.940.699/0001-01 - R\$ 18.000,00.

LAELSON ALBUQUERQUE
Prefeito

PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO SEBASTIÃO DO UMBUZEIRO

EXTRATO DE TERMO ADITIVO Nº 1/2025

Concorrência n.º 00001/2024. Processo Administrativo: 00012/2024. Modalidade: Concorrência n.º 00001/2024. Objeto: Contratação de empresa especializada para Implantação de Pavimentação no Perímetro Urbano do Município de São Sebastião do Umbuzeiro - PB, conforme Projeto Básico de Engenharia. Contrato: 00036/2024. Partes: Município de São Sebastião do Umbuzeiro (PB) e Construtora Alves e Conserva Ltda - CNPJ n.º 24.606.073/0001-90. Fundamento Legal: Arts. 124 a 136, da Lei 14.133/21. Alteração: Cláusula Sétima - Dos Prazos e Vigência. Aditamento: Prorrogação de prazo por mais 11 (onze) meses, contados a partir da assinatura deste termo aditivo. Data da assinatura: 30 de janeiro de 2025.

PREFEITURA MUNICIPAL DE SERRA DA RAÍZ

AVISO DE ALTERAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 10/2026

A Prefeitura Municipal de Serra da Raiz (PB), por meio de seu Pregoeiro e equipe de apoio, torna público, para conhecimento dos interessados, que fica alterada a data de realização do Pregão Eletrônico nº 00010/2026, cujo objeto é Contratação de empresa do ramo pertinente, para prestação de serviços de Assessoria e Consultoria Técnica, destinado a gestão do Fundo Municipal de Assistência Social do município de Serra da Raiz/PB. Data anteriormente prevista: 14/05/2026. Nova data de realização: 19/05/2026. Horário: 09:00. Motivo da alteração: Necessidade de ajustes no Edital e Termo de Referência. O edital e seus anexos permanecem inalterados, exceto no que se refere à data de abertura da sessão pública. Informações adicionais poderão ser obtidas através do e-mail: cplserradaraz@gmail.com.

Serra da Raiz-PB, 30 de abril de 2026.
ADRIANO DE MELO FERREIRA
Pregoeiro

AVISO DE ALTERAÇÃO
CONCORRÊNCIA ELETRÔNICA Nº 2/2026

A Prefeitura Municipal de Serra da Raiz (PB), por meio de seu Pregoeiro e equipe de apoio, torna público, para conhecimento dos interessados, que fica alterada a data de realização do Concorrência Eletrônico nº 00002/2026, cujo objeto é Contratação de empresa do ramo da construção civil, para executar os serviços de Reforma e Ampliação de Campo de Futebol no município de Serra da Raiz/PB. Data anteriormente prevista: 14/05/2026. Nova data de realização: 19/05/2026. Horário: 09:00. Motivo da alteração: Necessidade de ajustes no Edital e Termo de Referência. O edital e seus anexos permanecem inalterados, exceto no que se refere à data de abertura da sessão pública. Informações adicionais poderão ser obtidas através do e-mail: cplserradaraz@gmail.com.

Serra da Raiz-PB, 30 de abril de 2026.
IVANILDO BATISTA DA SILVA
Agente de Contratação

PREFEITURA MUNICIPAL DE SOLÂNEA

AVISO DE LICITAÇÃO
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 33/2026

Torna público que fará realizar através do Pregoeiro Oficial e Equipe de Apoio, sediada na Rua Pernambuco, S/N - Centro - Solânea - PB, por meio do site www.portaldecompraspublicas.com.br, a licitação PREGÃO ELETRÔNICO Nº 0033/2026, tipo menor preço, para: Contratação de empresa para prestação de serviços de transporte escolar, com disponibilização de veículos tipo micro-ônibus, veraneio e passeio (mínimo 7 passageiros), incluindo motorista e combustível por conta da contratada, para atendimento das demandas da rede pública municipal. Abertura da sessão pública: 09:00 horas do dia 19 de maio de 2026. Início da fase de lances: para ocorrer nessa mesma sessão pública. Referência: horário de Brasília - DF. Recursos: previstos no orçamento vigente. Fundamento legal: Lei Federal nº 14.133/21; Lei Complementar nº 123/06; Instrução Normativa nº 73 SEGES/ME/22; e legislação pertinente, consideradas as alterações posteriores das referidas normas. Informações: das 08:00 às 12:00 horas dos dias úteis, no endereço supracitado. Telefone: (083) 3363-1285. E-mail: licitacao@solanea.pb.gov.br. Edital: www.solanea.pb.gov.br; www.portaldecompraspublicas.com.br; www.gov.br/pncp.

Solânea-PB, 29 de abril de 2026.
EDIVALDETE SILVA VIANA
Pregoeiro



RATIFICO o correspondente procedimento em favor de: CLEDSON LIMA ALMEIDA - CNPJ: 31.940.699/0001-01 - R\$ 18.000,00.

São Miguel de Taipu - PB, 30 de Abril de 2026

LAELSON ALBUQUERQUE -
Prefeito

Publicado por:
João Gabriel Rocha Vital
Código Identificador:5F0DA4AE

ADMINISTRAÇÃO
EXTRATO DE CONTRATO

EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS PARA ATENDER DE FORMA FRACIONADA E DE ACORDO COM A NECESSIDADE DAS SECRETARIAS E PROGRAMAS DESTA MUNICIPALIDADE. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00002/2025. DOTAÇÃO: Recursos não Vinculados de Impostos: 02.020 Secretaria Municipal de Administração e Finanças 04 123 2001 2007 Manutenção das Atividades da Secretaria Municipal de Administração e Finanças 04 122 2001 2009 Ações Administrativas – Recursos do Royalties Petróleo e Gás Natural 02.050 Secretaria Municipal de Educação 12 365 1003 2013 Manutenção das Atividades da Educação Infantil – Creche – MDE 12 361 1003 2017 Manutenção das Atividades do Ensino Fundamental – MDE 12 306 1003 2018 Manutenção do Programa de Merenda Escolar 15520000 Transferências de Recursos do FNDE referentes ao Programa Nacional de Alimentação Escolar 194.000 0 (PNAE) 12 361 1003 2022 Manutenção das Atividades da Secretaria de Educação – Outros Recursos 12 361 1003 2027 Ações de Educação – Royalties de Petróleo e Gás Natural 02.070 Secretaria Municipal de Saúde 10 301 1004 2031 Manutenção das Atividades da Secretaria Municipal de Saúde – Outros Recursos 10 301 1004 2032 Ações de Saúde – Royalties de Petróleo e Gás Natural 02.100 Fundo Municipal de Assistência Social 08 244 1002 2048 Manutenção do PROCAD SUAS e/ou Outros Programas, Projetos, Benefícios e Serviços 20.000 0 Socioassistenciais do FNAS 15001000 Recursos Livres (Ordinário) 3390.30 99 MATERIAL DE CONSUMO. VIGÊNCIA: até o final do exercício financeiro de 2026. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de São Miguel de Taipu e: CT Nº 00037/2026 - 29.04.26 - MCM DISTRIBUIDORA DE ALIMENTOS EIRELI - CNPJ 30.597.577/0001-93 - R\$ 589.069,70 (quinhentos e oitenta e nove mil sessenta e nove reais e setenta centavos).

Publicado por:
João Gabriel Rocha Vital
Código Identificador:6A8CAA16

ADMINISTRAÇÃO
EXTRATO DE CONTRATO

EXTRATO DE CONTRATO

OBJETO: AQUISIÇÃO DE MÓVEIS PARA A SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE SÃO MIGUEL DE TAIPU-PB. FUNDAMENTO LEGAL: Pregão Eletrônico nº 00019/2024. DOTAÇÃO: Recursos não Vinculados de Impostos: 02.050 Secretaria Municipal de Educação 12 361 1003 1006 Aquisição de Equipamentos para Estruturação do Ensino Fundamental 000164 4490.52 99 Equipamentos e Material Permanente 12 365 1003 1008 Aquisição de Equipamentos para Estruturação do Ensino Infantil – Pré Escola e Creche 000171 4490.52 99 Equipamentos e Material Permanente 12 361 1003 2027 Ações de Educação – Royalties de Petróleo e Gás Natural. PARTES CONTRATANTES: Prefeitura Municipal de São Miguel de Taipu e: CT Nº 00038/2026 - 29.04.26 - INCOMEL - INDÚSTRIA DE MOVEIS LTDA - CNPJ 08.706.350/0001-80 - R\$ 696.364,40 (seiscentos e noventa e seis mil trezentos e sessenta e quatro reais e quarenta centavos).

Publicado por:
João Gabriel Rocha Vital
Código Identificador:90927D1B

ADMINISTRAÇÃO
EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

EXTRATO DE INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO

PROCESSO: Exposição de Motivos nº IN00005/2026. OBJETO: CONTRATAÇÃO DA EMPRESA PARA A PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS DE MONITORAMENTO AMBIENTAL DA EXECUÇÃO DO PLANO DE RECUPERAÇÃO DE ÁREA DEGRADADA (PRAD) DA ÁREA ANTERIORMENTE UTILIZADA PARA DISPOSIÇÃO FINAL DE RESÍDUOS SÓLIDOS URBANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO MIGUEL DO TAIPU/PB. FUNDAMENTO LEGAL: Art. 74, inciso III, alínea h, da Lei 14.133/21. AUTORIZAÇÃO: Secretaria de Infraestrutura. RATIFICAÇÃO: Prefeito, em 30/04/2026.

Publicado por:
João Gabriel Rocha Vital
Código Identificador:947D0EC5

ADMINISTRAÇÃO
EXTRATO DO 4º TERMO ADITIVO DE PRAZO

ESTADO DA PARAÍBA
PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO MIGUEL DE TAIPU
EXTRATO DO 4º TERMO ADITIVO DE PRAZO

Processo: Inexigibilidade Nº IN00005/2022 - Contratação de Aterro Sanitário licenciado para o recebimento e disposição final, dos resíduos sólidos urbanos, produzidos por este município de São Miguel de Taipu.

Objeto: Prorrogação de Prazo ao Contrato original

Contratante: Prefeitura Municipal de São Miguel de Taipu-PB

Contratado: FOXX URE-JP AMBIENTAL S.A.

CNPJ Nº: 16.731.167/0001-62

Data Aditivo: 28/04/2026

Vigência: 04/05/2027

Recursos: Próprios

Amparo Legal: Art. 57, Lei nº 8.666 de 21.06.93.

LAELSON ALBUQUERQUE

Prefeito Constitucional

Publicado por:
João Gabriel Rocha Vital
Código Identificador:B5F6716A

ADMINISTRAÇÃO
GESTOR E FISCAL DO CONTRATO - INEXIGIBILIDADE Nº
IN00005/2026

GESTOR E FISCAL DO CONTRATO - INEXIGIBILIDADE Nº
IN00005/2026

Nos termos da norma vigente e observado o disposto no respectivo processo, que objetiva: CONTRATAÇÃO DA EMPRESA PARA A PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS TÉCNICOS ESPECIALIZADOS DE MONITORAMENTO AMBIENTAL DA EXECUÇÃO DO PLANO DE RECUPERAÇÃO DE ÁREA DEGRADADA (PRAD) DA ÁREA ANTERIORMENTE UTILIZADA PARA DISPOSIÇÃO FINAL DE RESÍDUOS SÓLIDOS URBANOS DO MUNICÍPIO DE SÃO MIGUEL DO TAIPU/PB; DESIGNO os servidores Luís Carlos da Silva, Secretário de Infraestrutura, como Gestor; e Paula Cristina Araújo Leitão, Engenheira Civil (fiscal), para Fiscal Técnico do contrato: decorrente do procedimento de Inexigibilidade de Licitação nº IN00005/2026, com as competentes atribuições nos termos da norma vigente, especialmente para coordenar as atividades relacionadas à fiscalização e acompanhar e fiscalizar a execução do referido contrato.

São Miguel de Taipu - PB, 30 de Abril de 2026

LAELSON ALBUQUERQUE -
Prefeito